Vacuum Pump Oil

Descrizione

I Vacuum Pump Oil di Errecom sono miscele di oli minerali selezionati attentamente tra quelli più raffinati, a bassa tensione di vapore e con uno stretto intervallo di distillazione, per garantirne le migliori prestazioni in termini di lubrificazione delle pompe a vuoto, sia rotative che a palette.

I Vacuum Pump Oil sono costituiti da oli base naftenici idrotrattati migliorati da additivi in grado di preservare la resistenza dell'olio al degrado naturale cui va incontro durante la sua vita utile, assicurandone una lunga durata e una ridotta tendenza a formare morchie e depositi (oil fouling).

I vantaggi dell'utilizzo di oli base naftenici per questa applicazione sono l'elevato potere solvente e le ottime proprietà a bassa temperatura che portano a buoni punti floccanti per la miscela refrigerante-olio. I Vacuum Pump Oil di Errecom sono privi di cera e caratterizzati da un punto di scorrimento molto basso, ottime proprietà di scorrimento a freddo ed elevata stabilità termica e chimica che garantiscono un'efficace protezione da corrosione e usura delle superfici metalliche interne.

Tra le caratteristiche principali dei Vacuum Pump Oil di Errecom evidenziamo:
- elevata stabilità termica: permette l'utilizzo dell'olio in sistemi chiusi operanti anche ad elevate temperature e alte pressioni senza dar luogo alla formazione di depositi e morchie;
- elevata stabilità ossidativa: consente prolungamenti della carica in esercizio, allontanando così la possibilità di precoci inviscosimenti del prodotto;
- elevata stabilità idrolitica: salvaguarda l'olio in esercizio da processi di decomposizione in presenza anche di piccole percentuali d'acqua;
- buona demulsività: favorisce una rapida separazione dell'olio dall'acqua eventualmente entrata nell'impianto, inibendo ulteriormente il processo di ossidazione;
- superiore filtrabilità anche in presenza d'acqua rispetto a lubrificanti di precedente generazione: evita l'intasamento dei filtri e prolunga i normali intervalli di sostituzione dei filtri stessi;
- potere anticorrosione e antiruggine: protegge tutti i componenti metallici del sistema oleodinamico;
- roprietà antischiuma: evita la formazione di schiuma, quindi di aria, che riduce l'efficienza dell'impianto a causa del coefficiente di comprimibilità cubica diverso da quello dell'olio.

Proprietà chimico-fisiche

Grandezza fisica (unità di misura)	Metodo analitico di riferimento	ISO 32	ISO 46	ISO 68	HIGH VISCOSITY ISO 46 HD
ISO VG	/	32	46	68	46
Viscosità cinematica a 40°C (cSt)	ASTM-D445	32,2	46,4	67,9	46,8
Viscosità cinematica a 100°C (cSt)	ASTM-D445	5,5	7,2	8,8	7,6
Indice di viscosità	ASTM-D2270	105	103	102	133
Punto di scorrimento (°C)	ASTM-D97	-31	-26	-25	-16
Punto di infiammabilità (°C)	ASTM-D93	210	215	220	225
Densità a 15°C (g/cm3)	ASTM-D1298	0,870	0,872	0,877	0,845

Modalità di stoccaggio

Stoccare a temperature inferiori a 20°C.
Tenere lontano da fiamme libere e sorgenti di calore. Evitare l'esposizione diretta al sole.
Conservare in un luogo asciutto e fresco.
Non esporre mai a temperature superiori a 50°C.

Condizioni di trasporto

Questo prodotto non è regolamentato per il trasporto secondo ADR/RID, IMDG, ICAO/IATA.

Scadenza / Shelf life

5 anni dalla data di produzione.
Trascorso tale periodo, il prodotto può essere comunque utilizzato – previa verifica della conformità dei suoi parametri ai requisiti prestazionali.

Chemical substance inventory

I Vacuum Pump Oil sono annoverati nei seguenti inventari chimici:

REACH	TSCA	DLS	ENCS	KECL	IECSC	PICCS	AICS	NZIOC
EU	USA	Canada	Giappone	Corea	Cina	Filippine	Australia	Nuova Zelanda

ERRECOM SPA Via Industriale 14 - 25030 Corzano - (BS) - Italy - T: +39 030 9719096
errecom.com

errecom® AIR CONDITIONING & REFRIGERATION CHEMICAL SOLUTIONS