

## SDI + RAV-RM\_1SDT

UNITA' INTERNA		RAV-RM401SDT-E	RAV-RM561SDT-E
UNITA' ESTERNA		RAV-SP404ATP-E	RAV-SP564ATP-E
Capacità nominale	kW	3,6	5,0
Capacità min. – max.	kW	1,5 - 4,0	1,2 - 5,6
Potenza assorbita (min. – nominale – max.)	kW	0,37 - 1,0 - 1,3	0,21 - 1,6 - 2,3
Pdesignc	kW	3.60	5.00
SEER	W/W	5.20	5,1
Classe di efficienza energetica		A	A
Consumo energetico stagionale	kWh	246.35	343.13
Capacità nominale	kW	4,0	5,6
Capacità min. – max.	kW	1,5 - 5,0	0,9 - 7,4
Potenza assorbita (min. – nominale – max.)	kW	0,37 - 1,0 - 2,2	0,17 - 1,4 - 2,4
Pdesignh	kW	3.80	5.40
SCOP	W/W	3,9	3.80
Classe di efficienza energetica	H	A	A
Consumo energetico stagionale	kWh	1364.05	1975.15
UNITA' INTERNA		RAV-RM401SDT-E	RAV-RM561SDT-E
Portata Aria (a-m-b)	m³/h	690 - 600 - 522	780 - 678 - 582
Prevalenza statica utile (min - nom - max)	Pa	0-10-50	0-10-50
Livello di pressione sonora (b-m-a)	dB(A)	33-36-39	36-40-45
Livello di potenza sonora (b-m-a)	dB(A)	48-51-54	51-55-60
Pompa scarico condensa	mm	850.00	850.00
Prevalenza pompa	mm	690.00	690.00
Dimensioni (A × L × P)	mm	210 x 845 x 645	210 x 845 x 645
Peso	kg	22.00	22
UNITA' ESTERNA		RAV-SP404ATP-E	RAV-SP564ATP-E
Portata Aria (a) (C-H)	m³/h	2400.00	2400.00
Livello di pressione sonora (C-H)	dB(A)	45-47	47-48
Livello di potenza sonora (C-H)	dB(A)	62-64	63-64
Intervallo di funzionamento (C)	°C	-15~43	-15~43
Intervallo di funzionamento (H)	°C	-15~15	-20~15
Dimensioni (A × L × P)	mm	550 x 780 x 290	550 x 780 x 290
Peso	kg	40	44
Compressore		DC Twin Rotary	DC Twin Rotary
Refrigerante-Precarica Kg-TCO2Eq-GWP		R410-1,0-2,09-2088	R410-1,4-2,92-2088
Accoppiamento a cartella Gas		1/2"	1/2"
Accoppiamento a cartella Liquido		1/4"	1/4"
Lunghezza delle tubazioni (min-max)	m	5-30	5-50
Dislivello massimo	m	30	30
Lunghezza delle tubazioni senza carica aggiuntiva	m	20	20
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
Corrente massima	A	8.40	14.80

---

Detraibilità fiscale	0.65	
Conto Termico	CT	CT

---