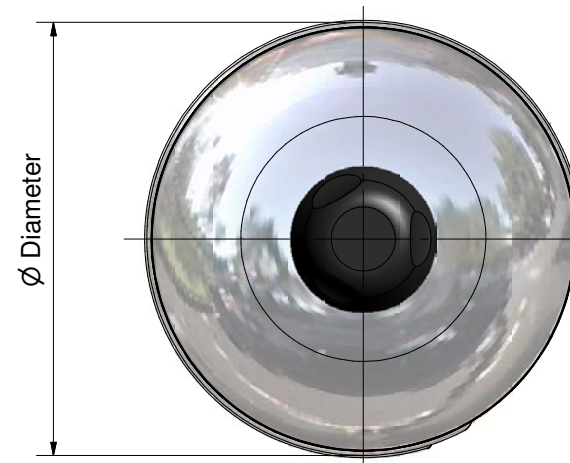
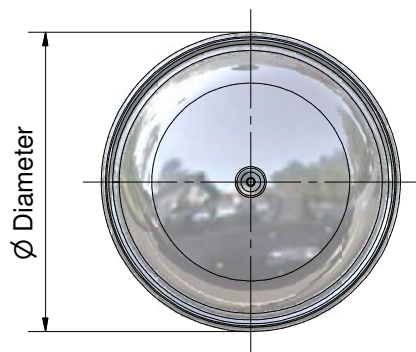
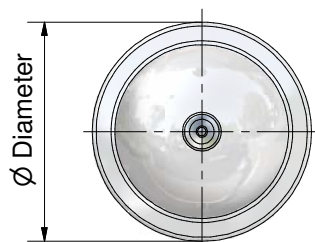
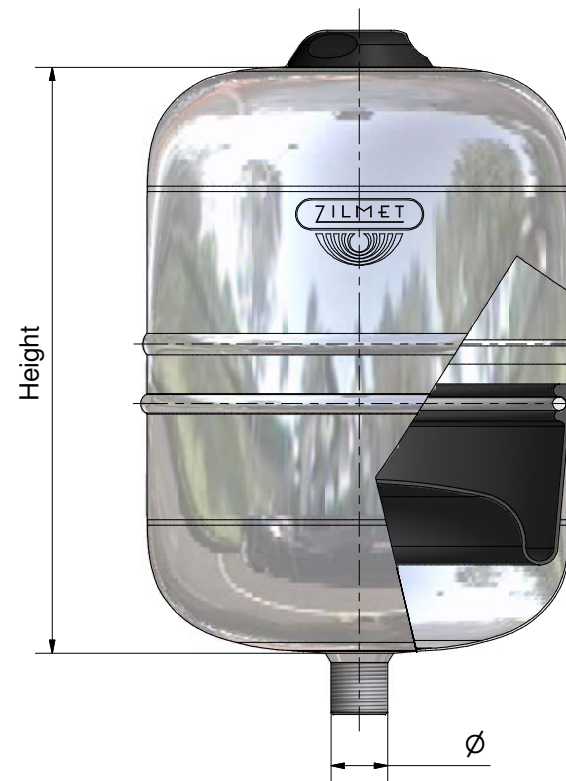
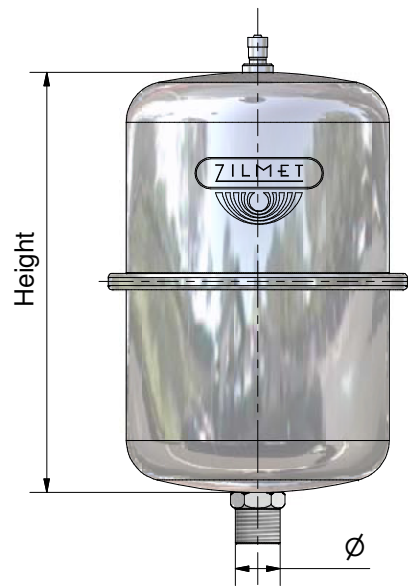
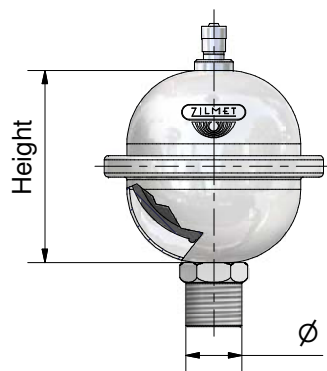


Technical drawing INOX PRO CE 20018
Drw. no. 20018

8 - 12 - 18 litres

0,5 - 1 - 2 litres

0,16 litres



ZILMET S.p.A. - TABELLA PER IL DIMENSIONAMENTO DEL VASO

Conoscendo il massimo assorbimento dell'impianto in litri/min. (Amax) ed il massimo numero di avvii della pompa permessi in un'ora (Nmax), dalla tabella è possibile calcolare il volume necessario del vaso.

Numero massimo di avvii della pompa (Nmax)	12
Pmin-Pprec	0,2

	Pprec												
		0,8	0,8	1,8	1,3	1,3	1,8	1,8	2,3	2,3	2,3	2,8	3,8
	Pmin	1	1	2	1,5	1,5	2	2	2,5	2,5	2,5	3	4
	Pmax	2	2,5	3	2,5	3	2,5	4	4	4,5	5	5	8
10		45,8	35,6	58,9	52,3	39,9	103,1	36,8	48,6	40,1	35,0	43,4	32,2
15		68,8	53,5	88,4	78,5	59,8	154,7	55,2	72,9	60,2	52,5	65,1	48,3
20		91,7	71,3	117,9	104,6	79,7	206,3	73,7	97,2	80,2	70,0	86,8	64,5
30		137,5	106,9	176,8	156,9	119,6	309,4	110,5	145,8	120,3	105,0	130,3	96,7
50		229,2	178,2	294,6	261,5	199,3	515,6	184,2	243,1	200,5	175,0	217,1	161,1
75		343,8	267,4	442,0	392,3	298,9	773,4	276,2	364,6	300,8	262,5	325,7	241,7
100		458,3	356,5	589,3	523,1	398,6	1031,3	368,3	486,1	401,0	350,0	434,2	322,3
150		687,5	534,7	883,9	784,6	597,8	1546,9	552,5	729,2	601,6	525,0	651,3	483,4
200		916,7	713,0	1178,6	1046,2	797,1	2062,5	736,6	972,2	802,1	700,0	868,4	644,5

Amax (l/min.)

Vaso / volume vaso V (litri)

La formula per il calcolo è: $V_t = [M \cdot A_{max} \cdot (P_{max} + 1) \cdot (P_{min} + 1)] / [N_{max} \cdot (P_{max} - P_{min}) \cdot (P_{prec} + 1)]$

V = vaso / volume vaso (litres) Amax = massimo assorbimento dell'impianto (litri/min.)

M = Coefficiente moltiplicatore (=16,5 per questo modello di calcolo)

Pmin = Regolazione minima del pressostato alla quale la pompa si avvia

Pmax = Regolazione massima del pressostato alla quale la pompa si ferma

Nmax = Numero massimo di avvii della pompa in un'ora

Pprec = Pressione di precarica

Tutte le pressioni sono in bar (pressione relativa)

Per calcolare il volume del vaso V, i seguenti parametri possono essere modificati: Nmax, Pmin, Pmax, Amax

ATTENZIONE: regolare la precarica del vaso a -0,2 bar rispetto alla partenza della pompa.