

# ECP300 EXPERT VD

ECP300 Expert VD 4 | ECP300 Expert VD 7

Linea di quadri di potenza e controllo per impianti frigoriferi con compressore trifase fino a 7,5 HP pensati per la gestione completa della cella.

Protezioni magnetotermiche e salvamotore per compressore accessibili a fronte quadro abbinata ad una forma innovativa, rendono questi prodotti una scelta perfetta e funzionale.

Disponibile versione con comando integrato valvola elettronica PULSE.



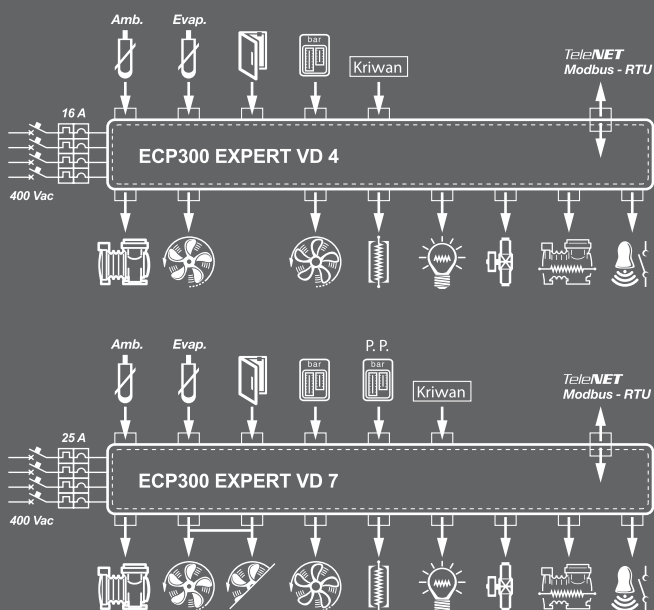
## APPLICAZIONI

- Gestione completa di impianti frigoriferi trifase fino a 7,5 HP statici o ventilati, con sbrinamento elettrico o a sosta.

## OPZIONI

- Gestione dello sbrinamento a gas caldo.

## SCHEMI DI CONNESSIONE



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, ventole del condensatore, resistenza olio compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, valvola solenoide, luce cella e tutte le protezioni elettriche previste dalle normative.
- Magnetotermico generale di protezione accessibile a fronte quadro con funzione di interruttore generale.
- Salvamotore regolabile per la protezione del compressore accessibile a fronte quadro.
- Ingresso cavi dall'alto o dal basso con allacciamento a comoda morsettiera.
- Selezione modo di funzionamento del compressore (pump-down / termostato).
- Relè ausiliario con attivazione configurabile da parametro.
- Sportello trasparente per accedere alle varie protezioni, il tutto con grado IP65.
- Elettronica di controllo con ampio display a LED e tastiera di semplice utilizzo.
- Segnalazione con icone a LED dello stato dell'impianto.
- RS485 per la connessione alla rete di supervisione industriale TeleNET o protocollo standard Modbus-RTU.



CARATTERISTICHE TECNICHE	ECP300 EXPERT VD 4	ECP300 EXPERT VD 7
DIMENSIONI CASSETTA	400 x 300 x 135 mm	400 x 300 x 135 mm
PESO	9 kg	10 kg
GRADO PROTEZIONE	IP65	IP65
ALIMENTAZIONE (3F + N + T)	400 V AC ±10% 50-60 Hz	400 V AC ±10% 50-60 Hz
TIPO COMANDO	TRIFASE	TRIFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 ÷ +40 °C	-5 ÷ +40 °C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-25 ÷ +55 °C	-25 ÷ +55 °C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	30% - 90% RH SENZA CONDENSA	30% - 90% RH SENZA CONDENSA
RANGE DI LETTURA	-45 ÷ +45 °C	-45 ÷ +45 °C
INTERRUTTORE GENERALE PROTEZIONE GENERALE	MAGNETOTERMICO QUADRIPOLORE 16 A	MAGNETOTERMICO QUADRIPOLORE 25 A
PROTEZIONE COMPRESSORE	INTERRUTTORE AUTOMATICO REGOLABILE (SALVAMOTORE)	INTERRUTTORE AUTOMATICO REGOLABILE (SALVAMOTORE)
CONTROLLO	PEGO	PEGO
SBRINAMENTO	ELETTRICO	ELETTRICO
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	LED + DISPLAY	LED + DISPLAY
SEGNALAZIONI ALLARME	LED + BUZZER	LED + BUZZER
<b>INGRESSI</b>		
SONDA CELLA	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
SONDA EVAPORATORE	NTC 10 kΩ	NTC 10 kΩ
MICRO PORTA	PRESENTE	PRESENTE
PRESSOSTATO ALTA/BASSA PRESSIONE	PRESENTE	PRESENTE
COLLEGAMENTO PER KRIWAN®	PRESENTE	PRESENTE
SELEZIONE MODO DI FUNZIONAMENTO COMPRESSORE	PUMP-DOWN TERMOSTATO	PUMP-DOWN TERMOSTATO
<b>USCITE</b>		
COMPRESSORE	370 W ÷ 3000 W (0,5 ÷ 4 HP)	3000 W ÷ 5500 W (4 ÷ 7,5 HP)
USCITA 1 VENTOLE CONDENSATORE	800 W (1PH)	800 W (1PH) (1PH)
USCITA 2 VENTOLE CONDENSATORE (PARZIALIZZATA)		800 W (1PH) TOTALI (1PH)
VENTOLE EVAPORATORE	500 W (1PH)	2000 W (3PH) OPPURE 1500 W (1PH)
SBRINAMENTO	6000 W (AC1) CARICO RESISTIVO EQUILIBRATO	9000 W (AC1) CARICO RESISTIVO EQUILIBRATO
LUCE CELLA	800 W (AC1) CARICO RESISTIVO	800 W (AC1) CARICO RESISTIVO
VALVOLA SOLENOIDE	PRESENTE	PRESENTE
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE	PRESENTE	PRESENTE
RELÈ ALLARME	PRESENTE	PRESENTE
SUPERVISIONE	TELENET / MODBUS-RTU	TELENET / MODBUS-RTU