

NTH 110

Pompa per condensa



Interno box



Pompa
mm 465 x 205 x H 60
cablata con cavo elettrico di
alimentazione 2 m



Fascetta stringitubo



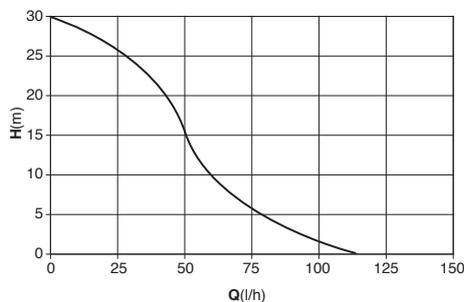
Smorzatore vibrazioni
adesivo per appoggio
laterale e verticale



Livello sonoro 60 dBA

NTH 110 è ideale per la raccolta degli scarichi di condensa provenienti da armadi frigorifero e vetrine refrigerate. Costruita in acciaio inox è progettata per uso costante e per avere lunga durata nel tempo. Il serbatoio di raccolta condensa è posizionato nella parte superiore con capacità di 3 lt, costruito in inox ultrapiatto ne facilita il posizionamento su qualsiasi tipo di vetrina refrigerata.

Codice	Articolo	Descrizione
SP04091100	NTH 110	Pompa per condensa



Specifiche tecniche pompa

- Portata max.....110 l/h
- Prevalenza max.....30 m
- Alimentazione230V - 50Hz
- Potenza assorbita.....37W
- Contatti allarme.....NA NC 2A 230V
- Peso.....4 Kg
- Diametro ingresso.....50mm
- Diametro mandata ext.....15 mm
- Cavo elettrico di alimentazione.....2 mt
- Cavo elettrico di allarme.....non previsto
- Capacità serbatoio.....3 lt
- Norma di sicurezza.....CE
- Protezione.....IP51
- Direttiva RoHS 2.....conforme

Esempio di installazione

1 - La pompa viene posizionata orizzontalmente sotto i banchi frigo o vetrine refrigerate ricevendo la condensa nella parte superiore

