

LONG LIFE 200

RIDUTTORE DI RUMOROSITÀ

VANTAGGI

- Risolve il problema della rumorosità della caldaia.
- Rimuove il calcare depositatosi nell'impianto.
- Di facile utilizzo
- Ripristina lo scambio termico.
- Compatibile con tutti i metalli compreso l'alluminio.
- Utilizzabile su qualsiasi tipo di acqua di elevata o ridotta durezza.
- Prodotto non acido e non corrosivo.
- Ristabilisce le performances dell'impianto
- Riduce il consumo di combustibile.
- Insensibile a sovradosaggi.
- Basso impatto ambientale.

Normativa:

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal D.P.R. 59 del 2/4/2009 e dalle norme UNI-CTI 8364/1/2/3 del 2007.

Le informazioni contenute in questo documento sono date in buona fede, e costituiscono la nostra migliore conoscenza in materia. Tuttavia non possono costituire in alcun caso responsabilità a nostro carico quando il prodotto è impiegato impropriamente.

Scheda Prodotto

Descrizione

Prodotto non acido per l'eliminazione dei problemi causati dalla presenza dei depositi inorganici (calcare) nelle caldaie e negli impianti di riscaldamento. Long Life 200 risolve i problemi di rumorosità e del ridotto scambio termico causati dalla presenza di incrostazioni. Il prodotto può essere utilizzato su tutti i materiali metallici compreso l'alluminio. Long Life 200 può essere aggiunto nell'impianto senza necessità di rimozione dopo l'utilizzo.

Alimentazione e dosaggio

Long Life 200 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento GEL Thermo Tank, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Long Life 200 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Generalmente 1 confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni. Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto. I tempi per l'eliminazione della rumorosità dipendono della quantità e qualità di depositi presenti nell'impianto; mediamente si va da alcuni giorni ad alcune settimane. Ripetere il trattamento se necessario.

Proprietà fisiche

Aspetto:	liquido giallo torbido
Densità:	1,07 g/cm ³ (a 20°C)
pH:	ca. 7
Punto di congelamento:	< -1°C

Packaging

Taniche da 1 litro

Ulteriori informazioni

Si consiglia, se non già presente, di aggiungere un inibitore di corrosione/incrostazioni Long Life 100 o Long Life 500 (per climi freddi) per prevenire la riformazione delle incrostazioni. Per un risultato ottimale prima di aggiungere Long Life 200 lavare con il Risanante Long Life 400 o Risanante STRONG Long Life 800 (in base all'età dell'impianto).

Informazioni di sicurezza

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative al maneggio ed impiego di Long Life 200 fare riferimento alla "Scheda di sicurezza" relativa

