



**SESTA SRL**

R. Imprese e C.F. : 11612360153 - PI : 07316290639 – R.E.A. 1040941 Capitale Sociale € 1.502.912,00 Int.Versato

## SCHEDA TECNICA RACCORDI A PRESSARE GAS



Le principali caratteristiche dei raccordi a pressare SESTA sono:

- Adatti a collegare tubi multistrato delle seguenti dimensioni

DIAMETRO ESTERNO (mm)	16	20	26	32
SPESSORE (mm)	2	2	3	3

- Corpo in ottone lega CW617N con i limiti della seguente tabella

ELEMENTI		VALORE MASSIMO DIN 50930-6
PIOMBO	(Pb)	1,6 – 2,2%
FERRO	(Fe)	< 0,3%
NICHEL	(Ni)	< 0,1%
ALLUMINIO	(Al)	< 0,05%
STAGNO	(Sn)	< 0,3%

- Porta boccola in plastica colorata, non sfilabile, che impedisce il contatto tra l'alluminio del tubo multistrato e l'ottone del raccordo e assicura, così l'assenza dei fenomeni di corrosione elettrochimica
- Porta boccola colorata funge da guida per la pinza di pressatura
- Stampaggio a caldo del corpo del raccordo, secondo la norma Europea EN 12165, per assicurare l'assenza di porosità nel materiale
- Bussola in acciaio inox con presenza di tre fori per verificare il corretto inserimento del tubo nel raccordo
- O-RING certificato EN 682 per il trasporto di combustibili gassosi
- Porta gomma con particolare profilo anti-sfilaggio e O-RING posizionati in punti ottimali per la pressatura con pinze profilo TH

PROFILO PRESSATURA	DIAMETRO PER SPESSORE TUBO			
	16X2	20X2	26X3	32X3
TH	X	X	X	X

Per la stima delle perdite di carico dovute ai raccordi ci si può riferire alle lunghezze equivalenti riportate nella seguente tabellina

DIAMETRO	LUNGHEZZE EQUIVALENTI			
	CURVA 90°	DRITTO	GOMITO	T
16	0,6	0,9	1,4	1,2
20	0,5	0,6	1,1	0,7
26	0,4	0,5	1	0,6
32	0,3	0,4	0,8	0,5