

POMPA DI CALORE PER PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA HP T1 300

Novità
2022



Le pompe di calore Sunwood utilizzano l'energia termica dell'aria per la produzione di acqua calda ad uso sanitario. Il processo avviene nel modo più efficace e redditizio, con C.O.P. medi > 3. La convenienza energetica delle pompe di calore Sunwood permette quindi di salvaguardare l'ambiente, utilizzando in gran parte l'energia dell'irraggiamento solare. La facilità di installazione, il funzionamento silenzioso e affidabile e la ridottissima necessità di manutenzione, completano i vantaggi di questo sistema altamente ecologico ed economico. Il modulo Sunwood produce acqua calda sanitaria impiegando la consolidata tecnologia delle pompe di calore.

FLESSIBILITÀ E BENEFICI DI HEAT PUMP

Recupero di energia di scarto: l'unità può essere installata vicino alla cucina, nella stanza adibita per la caldaia o nel garage, praticamente in ogni stanza con una discreta quantità di calore di scarto così che abbia elevata efficienza energetica anche con temperature esterne molto basse in inverno.

Acqua calda e deumidificazione: l'unità può essere posizionata in lavanderia. Quando produce acqua calda, abbassa di conseguenza la temperatura ambiente e deumidifica la stanza.

Raffrescamento della dispensa: l'unità può essere posizionata nella dispensa poiché l'abbassamento della temperatura ambiente aiuta a mantenere fresco il cibo.

Acqua calda e ventilazione di aria fresca: l'unità può essere posizionata nel garage, in palestra, nel seminterrato etc. Quando produce acqua calda, raffredda la stanza e fornisce aria fresca.

Compatibile con diverse fonti di energia: l'unità può lavorare con una seconda fonte di energia come pannelli solari, pompe di calore esterne, caldaie o altre differenti fonti energetiche. La funzione Fotovoltaico (PV), consente di utilizzare al meglio l'energia autoprodotta da un eventuale impianto fotovoltaico.

Riscaldamento ecologico ed economico: l'unità è una delle più efficienti ed economiche alternative sia alle caldaie a combustibile fossile che ai sistemi di riscaldamento convenzionale. Utilizzando il calore rinnovabile presente nell'aria, consuma molto meno energia.

Funzioni multiple: la particolare disposizione di ingresso e uscita aria rende l'unità adatta a varie modalità di collegamento. A seconda di come viene installata, l'unità può lavorare semplicemente come pompa di calore ma anche come movimentatore di aria fresca, deumidificatore o dispositivo di recupero energetico..

MODELLI DISPONIBILI

Per adattarsi alle diverse esigenze impiantistiche, l'unità HEAT PUMP è disponibile nella versione HP T1 con serpentino ausiliario per utilizzo in combinazione con pannelli solari termici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Serbatoio in acciaio con vetrificazione a doppio strato
- Anodo elettronico anticorrosione per assicurare la durabilità del serbatoio
- Condensatore avvolto esternamente al boiler esente da incrostazioni e contaminazione gas-acqua
- Isolamento termico in poliuretano espanso (PU) ad alto spessore (42 mm).
- Rivestimento esterno in materiale plastico grigio RAL 9006
- Coperchio superiore in plastica isolato acusticamente
- Compressore ad alta efficienza con refrigerante R134A
- Dispositivi di sicurezza per alta e bassa pressione gas
- Resistenza elettrica disponibile nell'unità come back-up (con termostato integrato con sicurezza a 90°C), che assicura acqua calda a temperatura costante anche in condizioni invernali estreme
- Ciclo di disinfezione settimanale
- Funzione Fotovoltaica (PV)
- Connessione Wi-Fi per comando da remoto via App.



CARATTERISTICHE TECNICHE

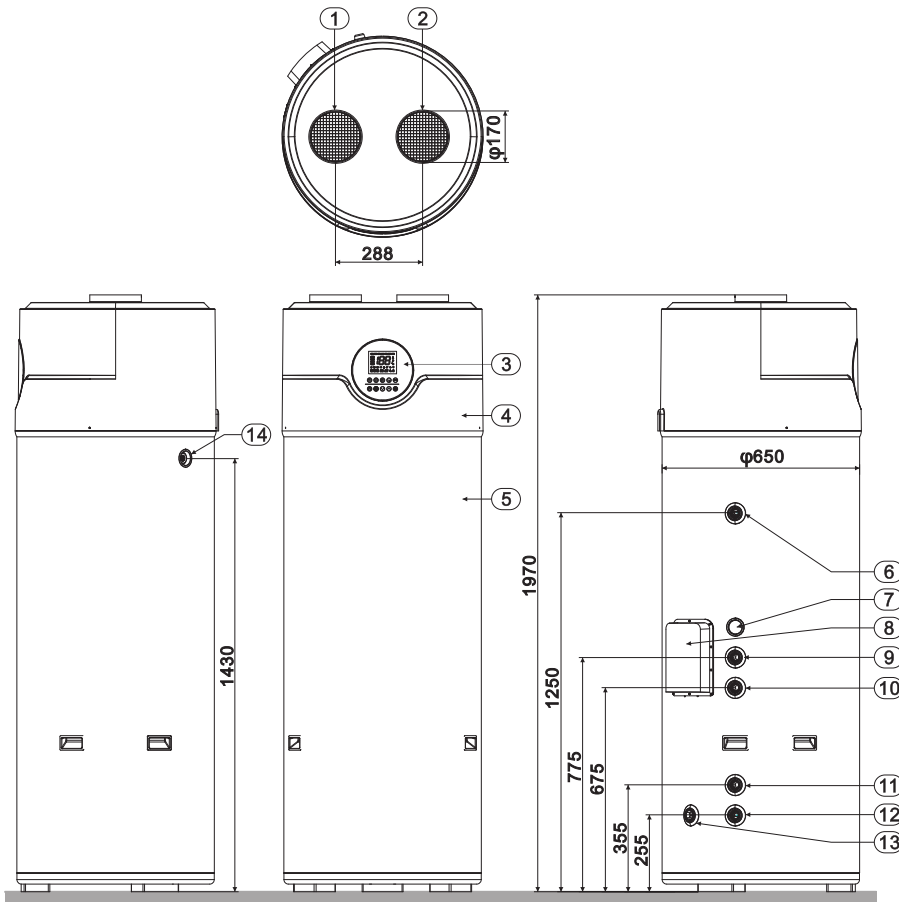
DATI TECNICI		HP T1 300
Classe energetica Erp / Profilo di carico (1)		A+ / XL
Livello di potenza sonora (interno) Lw	db (A)	≤ 58
Consumo Elettrico Annuale (1)	kWh	1082
Produzione oraria di acqua calda	L/h	37,5
Volume dell'accumulo	L	300
Potenza termica nominale pompa di calore	W	1500
Potenza assorbita nominale pompa di calore	W	600
COP _{DHW} (EN:16147)		3,68
Resistenza elettrica ausiliaria	W	1500
"Massima corrente in ingresso (pompa di calore + resistenza elettrica ausiliaria)"	A	4+6,5
Range temperatura di set point ACS (pompa di calore+resistenza elettrica)	°C	28÷75
Intervallo di temperatura di funzionamento (T. aria)	°C	-7 ÷ 43
Intervallo di temperatura di funzionamento con resistenza elettrica ausiliaria (T. aria)	°C	-15 ÷ 43
Tipo di refrigerante		R 134a
Quantità di refrigerante	g	650
Pressione di progetto del refrigerante in mandata	bar	26
Pressione di progetto del refrigerante in aspirazione	bar	12
COMPRESSORE		
Tipo di compressore		Rotary
Marca		GMCC
Potenza elettrica	W	635
Dispositivo di laminazione		Valvola di laminazione elettronica
LATO ARIA		
Flusso d'aria nominale	m ³ /h	460
Flusso d'aria con 60 Pa residui	m ³ /h	/
Diametro dei condotti entrata/uscita aria	mm	170/170
SERBATOIO		
Pressione massima di esercizio	Bar	10
Trattamento interno		vetrificazione
Protezione interna		
Tipologia di scambiatore della pompa di calore		condensatore avvolto esternamente
Superficie di scambio del serpentino solare	m ²	0,93
DIMENSIONI ED INGOMBRI		
Dimensioni prodotto	DxH (mm)	650x1955
Dimensioni imballo	LxWxH (mm)	750x750x2120
Peso netto	Kg	133
Peso lordo	Kg	150

NOTE:

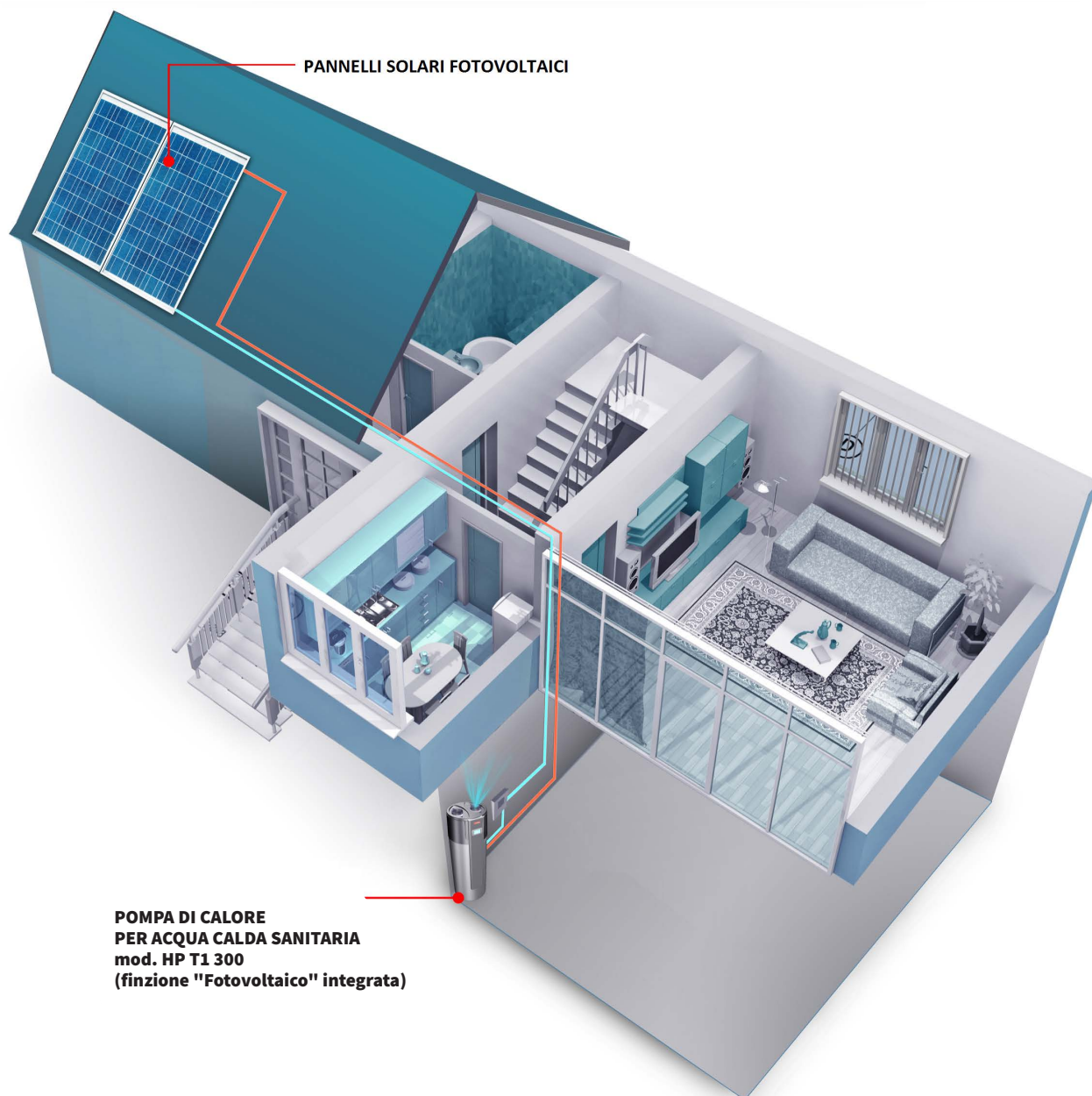
'(1) Potenza termica e assorbita riferita alle seguenti condizioni ambientali : 14 °C temperatura a bulbo secco, 13 °C temperatura a bulbo bagnato, temperatura di ingresso acqua fedda 10 °C, temperatura acqua calda 53 °C, profilo di carico come indicato.

Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura massima viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria.

POMPA DI CALORE PER PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA HP T1 300

**Novità
2022**
CARATTERISTICHE DIMENSIONALI


n°	Tipo di attacco	HP T1 300
1	Ingresso aria	Ø 170 mm
2	Uscita aria	Ø 170 mm
3	Pannello di comando	
4	Copertura alloggiamento Pdc	
5	Serbatoio d'acqua	
6	Uscita acqua calda	G ¾ " F
7	Anodo di magnesio	170
8	Scatola elettrica (contenente termostato di sicurezza a riarmo manual, resistenza elettrica, anodo elettronico)	
9	Ingresso ricircolo	G ¾ " F
10	Ingresso fluido serpentino solare	G ¾ " F
11	Uscita fluido serpentino solare (ritorno ai pannelli)	G ¾ " F
12	Ingresso acqua fredda	G ¾ " F
13	Scarico serbatoio	G ¾ " F
14	Scarico condensa Pdc	G ¾ " F



PERDITE DI CARICO DEL SERPENTINO INFERIORE (mod. HP T1 300)

