



# LOCTITE<sup>®</sup> Pipe Repair Kit

Febbraio 2007

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

LOCTITE<sup>®</sup> Pipe Repair Kit ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	Epossidica
<b>Apparenza</b>	Benda gialla impregnata <sup>LMS</sup>
<b>Polimerizzazione</b>	Polimerizzazione a temperatura ambiente
<b>Applicazione</b>	Manutenzione industriale
<b>Vantaggi</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Minimizza i tempi derivanti da fermi produzione non preventivati</li> <li>• Adattabile alle irregolarità</li> <li>• Elevata resistenza in pressione</li> <li>• Le tubazioni sono riutilizzabili entro 1h dall'applicazione</li> <li>• Non richiede particolari competenze tecniche</li> <li>• Adesione superiore -crea un solido incollaggio su acciaio,acciaio inox,ferro,bronzo,rame,alluminio</li> <li>• Ferma le perdite,rinforza gli accoppiamenti dei raccordi</li> <li>• Aderisce ed essicca a contatto con acqua</li> <li>• Può essere sabbiato e verniciato se necessario</li> </ul>

LOCTITE<sup>®</sup> Pipe Repair Kit è raccomandato per affidabili e temporanee riparazioni di tubazioni plastiche,metalliche e materiali compositi. Il kit è composto da una benda in fibra di vetro impregnata di colla uretanica, atta a creare riparazioni direttamente sul tubo in pochi minuti senza l'utilizzo di particolari utensili o di personale specializzato. La benda in fibra di vetro impregnata di colla uretanica è attivata dall'acqua, si applica avvolgendola direttamente sull'area da riparare. Il prodotto polimerizza approssimativamente in 30 minuti. Nel LOCTITE<sup>®</sup> Pipe Repair Kit è anche inclusa una confezione di Loctite<sup>®</sup> Metal Magic Steel™ per il riempimento di cavità o crepe prima dell'applicazione della benda. Usate in combinazione, la benda e lo stucco Metal Magic Steel formano un affidabile veloce sistema di riparazione tubi. Applicazioni tipiche sono la sigillatura di crepe nelle saldature dei serbatoi,recipienti,valvole e tubazioni. Inoltre ripara raccorderie e rinforza la struttura di serbatoi,recipienti,gomiti. LOCTITE<sup>®</sup> Pipe Repair Kit non deve essere utilizzato su condotte dove transitano sostanze pericolose,caustiche o materiali aggressivi a livello chimico. Il prodotto è utilizzabile in applicazioni con range di temperatura operativa da -29 °C a +121 °C.

**NOTA: La benda impregnata di colla uretanica e il LOCTITE<sup>®</sup> Metal Magic Steel™ non sono certificati per un contatto diretto con acqua potabile**

## PROPRIETA' TIPICHE

Tempo di lavoro @ 25 °C, minuti	3--4
Tempo di polimerizzazione @ 25 °C, minuti	30
Pressione massima:	
50 mm diametro del tubo con 3,2 mm diametro del foro	N/mm <sup>2</sup> 18,6 (psi) (2 700)

\* Il calcolo della pressione dipende dal tipo di tubo e dal grado di rottura.

\*\* Il tempo di essiccazione è influenzato dalla temperatura dell'applicazione. Temperature sotto i 10 °C allungheranno il tempo di essiccazione, temperature oltre i 27 °C al contrario lo diminuiranno.

## CARATTERISTICHE TIPICHE

### Proprietà Fisiche:

Durezza Shore , ISO 868, Durometro D	84
Resistenza a trazione , ASTM D 638	N/mm <sup>2</sup> 41,4 (psi) (6 000)

## INFORMAZIONI GENERALI

**Questo prodotto non è raccomandato per l'impiego con ossigeno puro e/o su sistemi ricchi di ossigeno e non deve essere utilizzato come sigillante per cloro od altri materiali fortemente ossidanti.**

**Per le informazioni relative all'impiego in sicurezza di questo prodotto consultate la Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS).**

## Directioni per l'utilizzo

### Leggere attentamente prima di aprire la confezione

1. Diminuire la pressione nella condotta e asciugare l'area da riparare.
2. Per un migliore risultato, pulire e preparare seguendo attentamente le istruzioni: abrader il tubo con carta vetrata o irruvidire fino ad ottenere una buona rugosità, quindi pulire con pulitori specifici oil-free. Per una massima adesione, l'area da coprire con la benda deve essere più grande di 3-4 volte l'area danneggiata.
3. Per fermare perdite a bassa pressione o per riempire cavità-crepe , usare il Loctite<sup>®</sup> Metal Magic Steel™ incluso nel kit. Per il suo utilizzo tagliare una quantità di Loctite<sup>®</sup> Metal Magic Steel™ e semplicemente miscelarlo manualmente fino ad ottenere un colore uniforme. Pressare il prodotto miscelato sulla crepa, foro o vuoto in modo deciso.
4. Indossando guanti protettivi, aprire la busta prendendo la benda ed immergendola in acqua a temperatura ambiente per circa 20 secondi prima di applicarla. Si avvisa che all'apertura della busta il nastro inizierà ad essiccare, anche se lentamente, poichè esposto all'umidità ambientale, è importante quindi essere veloci nell'applicazione.

5. Applicare la benda avvolgendola in modo deciso sull'area da riparare, facendo diversi giri su di essa. Per un fissaggio forte, lasciate stendere bene la benda allungandola sul tubo. Fare un minimo di 4 giri sul tubo o creare uno spessore più grande di 3-4 volte del tubo. Sempre con i guanti, lasciate agire la colla uretanica nella benda pressando la stessa sul tubo.
6. La benda sarà completamente indurita in un tempo approssimativo di 30 minuti, e il tubo potrà rientrare in esercizio entro un'ora

**NOTA: LOCTITE® Pipe Repair Kit deve essere considerato come un'ariparazione temporanea, non può sostituire quindi un tubo nuovo. Tubazioni severamente danneggiate che trasportano sostanze pericolose devono essere sostituite nel più breve tempo possibile.**

#### Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>

LMS in data Aprile 11, 2002. Per le proprietà ivi riportate sono disponibili test report per ciascun lotto. I test report secondo LMS includono parametri di Controllo Qualità considerati appropriati alle specifiche per l'utilizzo da parte dei clienti. Controlli addizionali e completi sono effettuati per assicurare la qualità e la ripetitività del prodotto. Richieste specifiche del Cliente possono essere coordinate tramite l'apposito Ente "Henkel Loctite Quality".

#### Immagazzinamento

Conservare il prodotto nel contenitore chiuso in luogo asciutto. Le informazioni sullo stoccaggio potrebbero essere riportate anche sull'etichettatura del prodotto.

#### Stoccaggio a lungo termine

**Stoccaggio ottimale: da 8 °C a 21 °C. Lo stoccaggio a temperature inferiori a 8 °C o superiori a 28 °C, può inficiare le performances del prodotto.**

I materiali una volta prelevati dai loro contenitori possono essere contaminati durante l'utilizzo. Non re-immettere il prodotto nel contenitore originale. Loctite non si assume alcuna responsabilità per prodotti che siano stati contaminati o stoccati in condizioni diverse da quelle qui sopra specificate. Per ulteriori informazioni contattate il Servizio Tecnico locale.

#### Conversioni

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$

$\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/millesimo di pollice (mill)}$

$\text{mm} \times 0.039 = \text{pollici}$

$\mu\text{m} \times 0.039 = \text{millesimo (mill)}$

$\text{N} \times 0.225 = \text{libbre}$

$\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$

$\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{MPa} \times 145 = \text{libbre su pollice quadrato (psi)}$

$\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$

$\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$

$\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

#### Note

I dati qui contenuti sono forniti solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel Loctite non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Loctite Corporation. Henkel Loctite Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.** La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Loctite Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

#### Uso dei Marchi commerciali

LOCTITE è un marchio registrato di Henkel Corporation

Referenze 0.0