

Sentinel Eliminator Vortex®500

Filtro capiente, elimina i detriti con una potente azione magnetica

I detriti circolanti negli impianti di riscaldamento possono danneggiare pompa, valvole e scambiatori di calore, facendoli guastare prematuramente. Sentinel Eliminator Vortex500 installato sulla tubazione di ritorno della caldaia protegge l'impianto da tutti i tipi di detriti.

- **Grande capacità di raccolta dei detriti adatta a portate elevate, combinata con l'installazione in linea e il raccordo a T orientabile a 360°**

Ideale quando è necessario raccogliere più detriti. Installazione facile e veloce su tubazioni con qualsiasi orientamento

- **Pulizia con più opzioni**

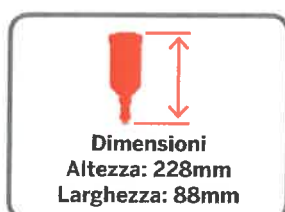
E' possibile risciacquare velocemente per una manutenzione efficace o mostrare il materiale raccolto

- **Costruito con materiali in uso nell'industria automobilistica con struttura robusta in GRP, guarnizioni doppie e valvole in ottone conformi alla normativa europea**

Garanzia di 10 anni: qualità che dura nel tempo per una sicurezza assoluta

- **Esclusivo meccanismo a vortice con potente combinazione di magneti al neodimio**

Eccezionali capacità di ritenzione dei detriti circolanti. Assicura che il filtro non si blocchi e può favorire l'intercettazione di altri tipi di detriti



Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento e acqua calda sanitaria con la procedura...



Descrizione

Il filtro per impianti Sentinel Eliminator Vortex® rimuove tutti i tipi di detriti comunemente presenti negli impianti di riscaldamento ad acqua, proteggendo la caldaia e contribuendo a mantenerne ottimali il funzionamento e l'efficienza.

Funzionamento

L'esclusivo funzionamento a vortice di Sentinel Eliminator Vortex permette il massimo tempo di contatto fra i detriti circolanti e i potenti magneti al neodimio-ferro-boro. Il sistema Vortex Core riduce la portata e turbolenza dell'acqua all'interno dell'unità per aumentare la cattura dei detriti, e assicura che il filtro non si blocchi mai. I detriti raccolti si possono semplicemente fluxare via rimuovendo il magnete dalla sua sede e aprendo la valvola di scarico alla base dell'unità.

Caratteristiche aggiuntive

Capiente serbatoio di raccolta: Adatto a impianti più grandi, più sporchi o con più detriti

Non si può bloccare: La circolazione non si blocca quando l'unità è piena

A prova di manomissione: Valvola di scarico con sistema di sicurezza

Elevata portata: Portata massima di 50 litri/minuto

Dosaggio: Compatibile con Sentinel Rapid-Dose® (300 ml)

Specifiche tecniche

Temperatura d'esercizio: 100°C

Pressione d'esercizio massima: 3 bar

Portata massima: 50 litri/min

Montaggio: Unità principale sempre in verticale - allineare il flusso alla freccia direzionale

Raccordi: 3/4" femmina passo gas

Peso (confezionato): 1.4kg

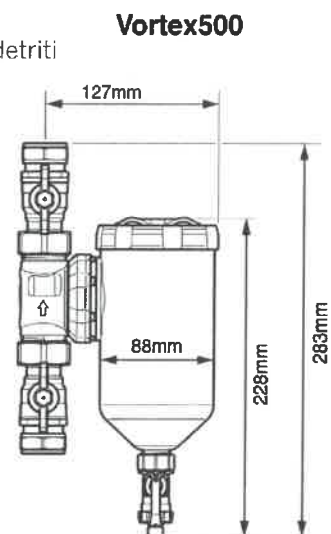
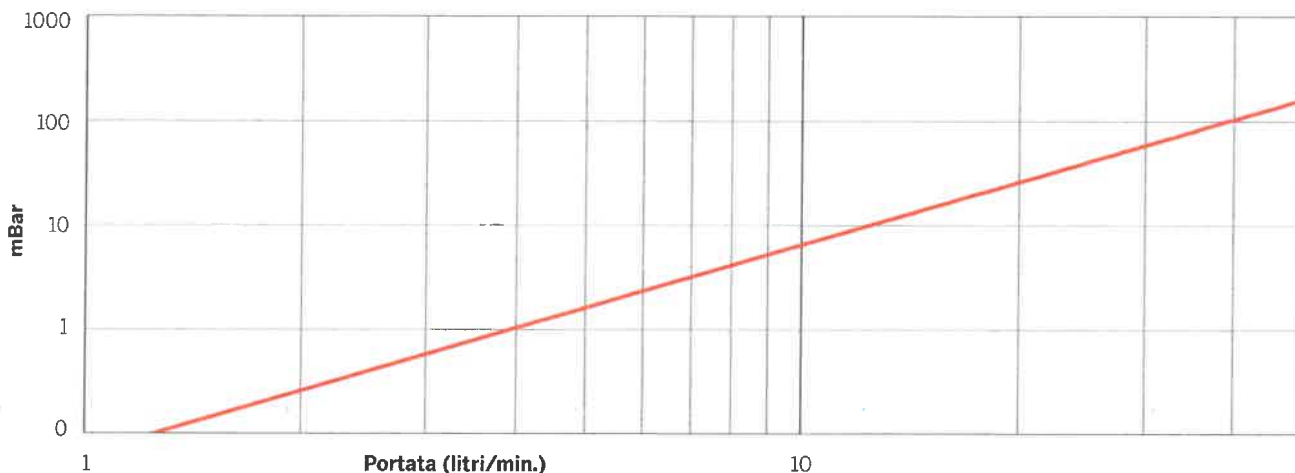
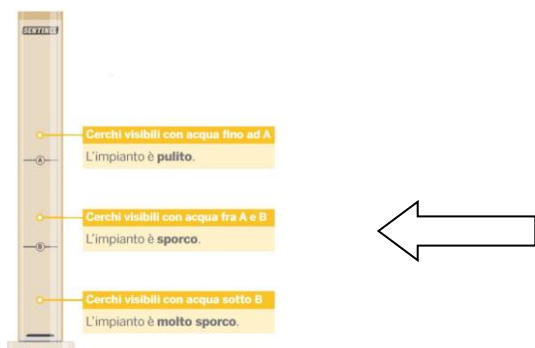


Diagramma della perdita di carico - Eliminator Vortex500



IL LAVAGGIO IMPIANTO A SCARICO ZERO CON SENTINEL: QUANDO E COME E' POSSIBILE FARLO?

1. Accertare attraverso la prova del torbidimetro che la condizione dell'acqua del circuito corrisponda all'intervallo A-B (impianto sporco):



2. Inserire il disperdente dei fanghi X400 e l'inibitore X100 nel circuito nel consueto dosaggio dell'1% e lasciarli entrambi nell'impianto



3. Montare un filtro defangatore Vortex 500 (*) sul ritorno dell'impianto





4. effettuare la pulizia del filtro con frequenza adeguata alla quantità di detriti presenti nell'impianto, indicativamente settimanale nei primi 30 giorni e quindicinale nei successivi 30 giorni.

(*) Vortex 500 è da preferire a Vortex 200 perché ha una resa di cattura dei detriti maggiore: questo per la presenza dell'elemento che crea un vortice rallentando l'acqua e di 4 gruppi magnetici anziché 3. Inoltre ha una camera di raccolta più grande (500ml contro 200ml). Ciò non toglie che, in condizioni di spazio per l'installazione ridotto, si possa installare anche il Vortex 200: in questo caso andrà messa in conto una pulizia più frequente, specie nelle prime settimane.