NANO BOX | NANO ADAPTER | 200CASVIS03



NANO BOX

* KIT PER L'INSTALLAZIONE A PARETE DEI TERMOSTATI NANO.

CARATTERISTICHE TECNICHE	NANO BOX
DIMENSIONI	215 x 74 x 83 mm
APPLICAZIONI	Serie NANO EXPERT DISPLAY ECHO

^{*} Termostato e interruttori non inclusi. Compatibile solo con termostati a morsetti fissi.





* KIT PER L'INSTALLAZIONE A PANNELLO DEI TERMOSTATI NANO.

CARATTERISTICHE TECNICHE	NANO ADAPTER
DIMENSIONI	196 x 42,5 mm
APPLICAZIONI	Serie NANO EXPERT DISPLAY ECHO

^{*} Termostato e interruttori non inclusi.



200CASVIS03

ACCESSORIO PER SUPPORTO A MURO DELLA CONSOLE VISION.

CARATTERISTICHE TECNICHE	200CASVIS03
DIMENSIONI	158 x 70 x 47 mm
APPLICAZIONI	Serie VISION





COPL24II

PROTEZIONE IN POLICARBONATO TRASPARENTE IP65.

CARATTERISTICHE TECNICHE	COPL24II
DIMENSIONI	248 x 228 x 28 mm
GRADO DI PROTEZIONE	IP65
APPLICAZIONI	Serie VISION TOUCH



ACCFLTOUCH

ACCESSORIO PER IL MONTAGGIO A PARETE CON INSERIMENTO A MOLLA.

CARATTERISTICHE TECNICHE	ACCFLTOUCH
DIMENSIONI	178,5 x 137 x 35 mm
APPLICAZIONI	Serie VISION TOUCH



SONEE16F6A21

SONDE ELETTRONICHE PER LA MISURAZIONE DI UMIDITÀ.

Dotate di un'uscita in corrente 4-20 mA proporzionale all'umidità relativa 0-100% misurata e disponibili per il montaggio a parete.

CARATTERISTICHE TECNICHE	SONEE16F6A21
DIMENSIONI	80 x 80 x 38 mm
USCITA IDONEA 0-100% RH	4-20 mA
ALIMENTAZIONE SELV	2 fili, 20-35V DC RL < 500 Ω 11-35V DC RL < 50 Ω
RANGE TEMPERATURA OPERATIVO	-5 ÷ +50 °C
RANGE TEMPERATURA LIMITE	-25 ÷ +60°C
CLASSE DI PROTEZIONE	IP65
TIPOLOGIA DI MONTAGGIO	DA PARETE
APPLICAZIONI	Controlli THR e PAN

