

Caratteristiche costruttive

- Elementi modulari circolari a doppia parete con saldatura longitudinale continua laser o TIG
- **Parete interna** in acciaio inox AISI **316L** (1.4404), spessore **0,4 mm**
- **Parete esterna** in acciaio inox AISI **304** (1.4301) con finitura BA lucida, spessore **0,4 mm**
- Isolamento termico intermedio spessore 25 mm realizzato mediante iniezione ad alta pressione di fiocchi di lana di roccia (densità 180 Kg/m³)
- Sistema d'innesto a "bicchiere" con fascetta esterna di giunzione a doppia gola fornita di serie su ciascun elemento e compresa nel prezzo
- Guarnizione siliconica a triplo labbro fornita su richiesta, per l'utilizzo del sistema camino in pressione positiva P1; la guarnizione è applicata sull'innesto interno femmina fino al diametro interno Φ 200 mm, mentre per diametri superiori la guarnizione è posizionata sull'innesto interno maschio

Applicazioni

- Evacuazione fumi per funzionamento in pressione positiva P1 (con guarnizione siliconica) o in pressione negativa N1 (senza guarnizione siliconica)
- Il sistema è idoneo all'evacuazione fumi da generatori di calore a condensazione
- Evacuazione dei prodotti di ventilazione

Livello di pressione / temperatura di esercizio

- In pressione positiva P1 (con guarnizione) max 200 °C
- In pressione negativa N1 (senza guarnizione) max 600 °C

Combustibili

- Gassosi e liquidi con funzionamento a secco/umido
- Solidi con funzionamento a secco

Certificazioni

- CE

Designazione prodotto (EN 1856-1)

- Funzionamento in pressione **positiva P1** (con guarnizione):
T200 P1 W V2 L50040 O50
- Funzionamento in pressione **negativa N1** (senza guarnizione):
T600 N1 W V2 L50040 G50

