

Documentazione tecnica generale; per applicazioni specifiche, contattare Suntec.

La pompa per olio combustibile modello **AN** è il modello base di SUNTEC con valvola di regolazione della pressione incorporata e funzione di taglio.

## COMPATIBILITÀ

- Gasolio domestico, HVO, B30 (gasolio domestico con aggiunta massima di 30% di FAME, secondo la norma DIN SPEC 51603-6), kerosene.
- Installazione monotubo o bitubo.
- Normalmente impiegata assieme ad una elettrovalvola in linea.

## PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DELLA POMPA

Il gruppo ingranaggi aspira il combustibile dal serbatoio attraverso il filtro della pompa e lo trasferisce al pistone che assicura la regolazione della pressione nella linea ugello.

Il combustibile eccedente, non utilizzato dalla linea ugello, viene inviato (attraverso la valvola di regolazione pressione) in una installazione bitubo, al tubo di ritorno; in una installazione monotubo direttamente all'ingresso di aspirazione del gruppo ingranaggi

Per gli impianti monotubo, togliere il grano di by-pass inserito sull'attacco del ritorno e chiudere tale attacco mediante un tappo d'acciaio ed una rondella.

La valvola di regolazione ha anche una funzione di taglio come segue:

Durante la fase di avviamento, mentre aumenta la velocità del gruppo ingranaggi, tutto il gasolio passa attraverso una scanalatura posta sul pistone e si scarica sul ritorno.

Quando la velocità è tale che la portata dell'ingranaggio è superiore alla portata della scanalatura, la pressione aumenta rapidamente fino a superare la forza della molla presente nella valvola di regolazione, facendola aprire.

Durante la fase di arresto la velocità degli ingranaggi diminuisce e la valvola si richiude non appena la portata del gruppo ingranaggi diviene inferiore di quella della scanalatura di scarico.

Le velocità di apertura e taglio dipendono dalle dimensioni degli ingranaggi e della pressione scelta.

## Spurgo

Nel sistema bitubo lo spurgo è automatico ma può essere accelerato tramite l'apertura di una presa di pressione.

Nel sistema monotubo, occorre allentare una presa di pressione fino alla completa fuoriuscita dell'aria.

## IDENTIFICAZIONE DELLA POMPA

(Non tutte le combinazioni sono disponibili  
Contattare Suntec)

- AN : valvola base con funzione di taglio
- V : Applicazioni B30
- Capacità dell'ingranaggio (vedi curve di portata pompa)
- Senso di rotazione e posizione attacco mandata ugello (visti dal lato albero)
- A : rotazione oraria / attacco mandata destra.
- B : rotazione oraria / attacco mandata sinistra.
- C : rotazione antioraria / attacco mandata sinistra.
- D : rotazione antioraria / attacco mandata destra.
- K : Applicazioni kerosene

**AN V 47 C K 1 3 xx 6 P**

Serie \_\_\_\_\_

1000 : standard  
7000 : corpo con prese di pressione laterali

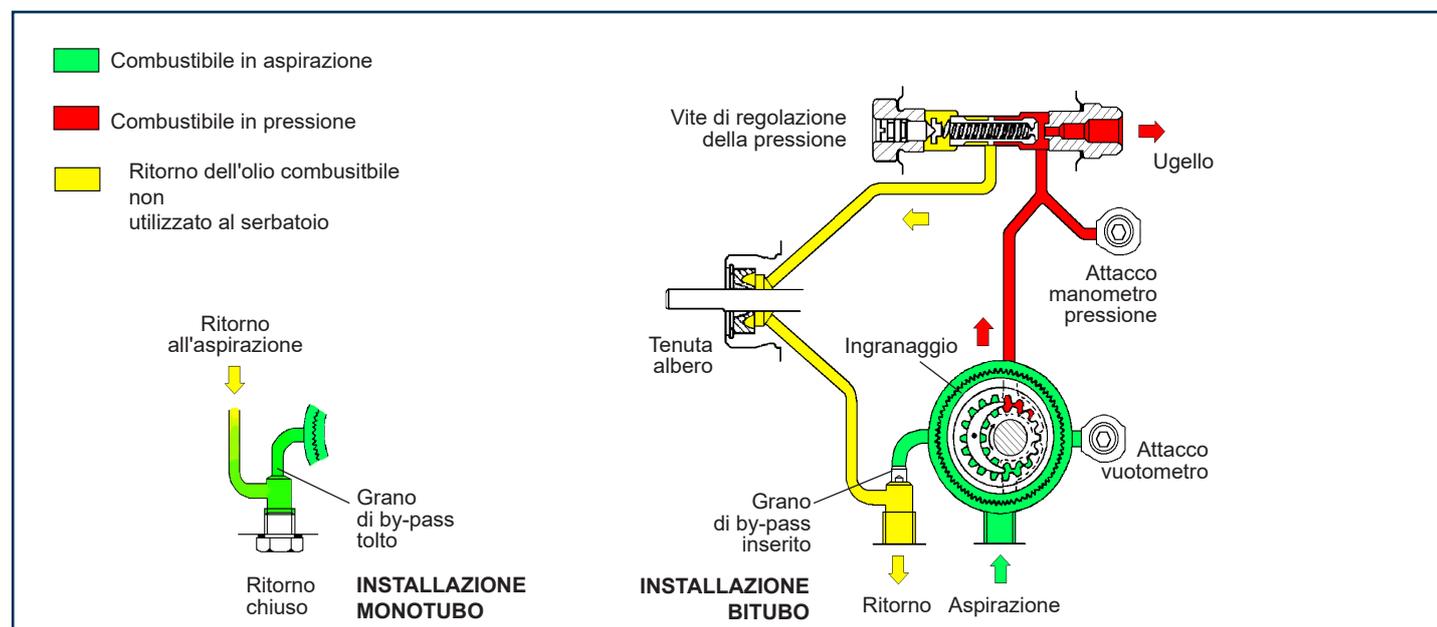
2 : mozzo Ø 54 mm  
3 : mozzo Ø 32 mm

Numero di modello \_\_\_\_\_

Numero di revisione \_\_\_\_\_

Installazioni \_\_\_\_\_

P : installazioni bitubo, con grano di by-pass inserito nel foro di ritorno.  
M : installazioni monotubo senza grano di by-pass, ritorno chiuso.



## DATI TECNICI

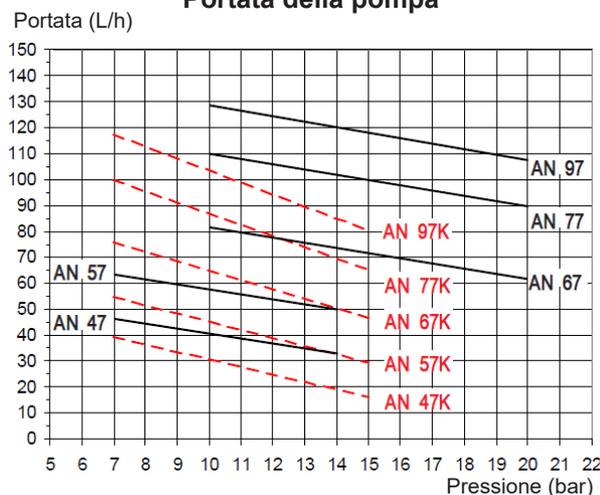
### Generalità

Montaggio	a flangia o a mozzo conformemente agli standard EN 225
Conessioni di collegamento	cilindriche in accordo con ISO 228/1
Entrata e ritorno	G 1/4 (con tenuta diretta del flessibile per modello revisione 6)
Uscita ugello	G 1/8
Attacchi manometro pressione	G 1/8
Attacco vuotometro	G 1/8
Funzione valvola	regolazione della pressione e taglio
Filtro	superficie utile : 6 cm <sup>2</sup> (AN 47/47K, 57/57K, 67/67K) 20 cm <sup>2</sup> (AN 77/77K, 97/97K)
	larghezza della maglia : 150 µm
Albero	Ø 8 mm in accordo con standard EN 225
Grano di by-pass	inserito nel foro di ritorno per installazione bitubo ; da togliere con chiave a brugola 4 mm per installazione monotubo
Peso	1 - 1,3 kg (secondo il modello)

### Dati idraulici

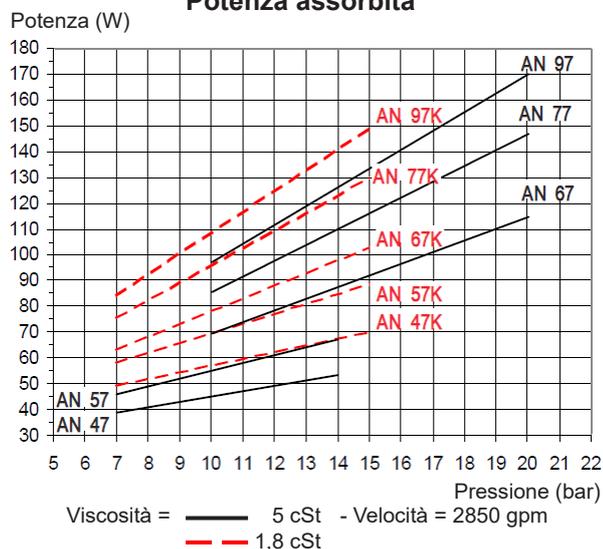
Dimensione ingranaggio	Campo di pressione ugello*	Taratura di fabbrica
47/57	7 - 14 bar	9 bar
67/77/97	10 - 20 bar	14 bar
47K/57K/67K/77K/97K	7 - 15 bar	9 bar
* altre pressioni a richiesta - riferirsi al campo di pressione del modello specifico.		
Campo viscosità	2 - 75 mm <sup>2</sup> /s (cSt) per AN 47/57/67/77/97 1,25 - 75 mm <sup>2</sup> /s (cSt) per AN 47K/57K/67K/77K/97K	
Temperatura combustibile	0 - 60°C nella pompa	
Pressione entrata	2 bar max.	
Pressione ritorno	2 bar max.	
Altezza di aspirazione	0,45 bar max. vuoto per evitare la separazione dell'aria dall'olio combustibile.	
Velocità	3600 gpm max.	
Coppia (a 45 gpm)	0,10 N.m (AN 47/47K, AN 57/57K) 0,12 N.m (AN 67/67K) 0,14 N.m (AN 77/77K) 0,20 N.m (AN 97/97K)	

### Portata della pompa



Le caratteristiche indicate tengono conto di un margine di usura. Non aumentare le misure della pompa quando si sceglie la capacità dell'ingranaggio.

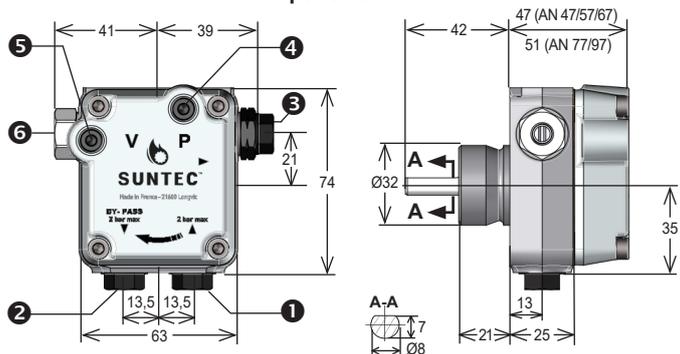
### Potenza assorbita



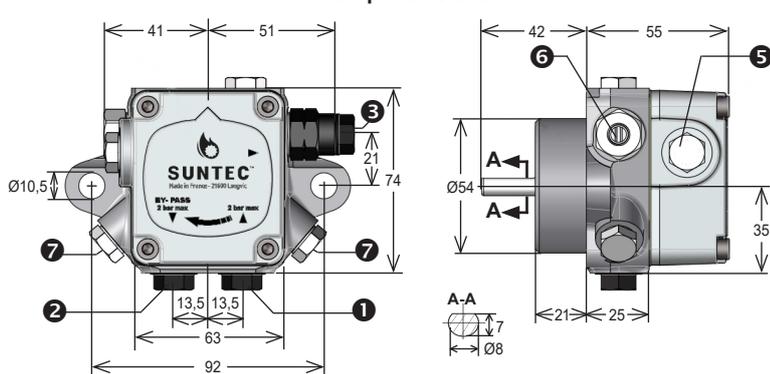
## DIMENSIONI POMPA

Le figure indicano una pompa di rotazione attacco mandata : "C"

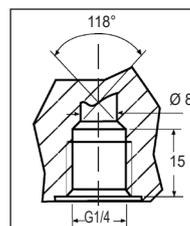
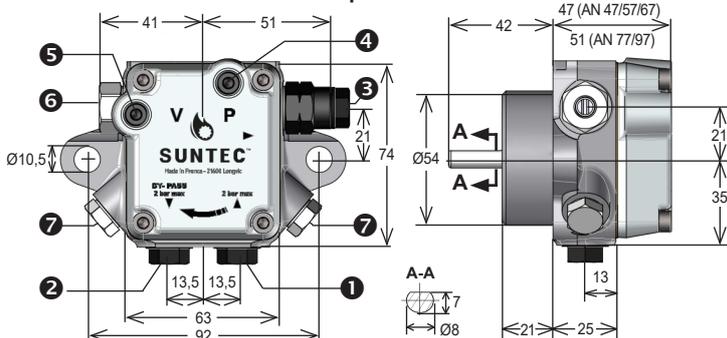
### Pompe revisione 6



### Pompe revisione 2



### Pompe revisione 4



Entrata 1 e ritorno 2 con tenuta diretta del flessibile per revisione 6. (tenuta anche con rondella sulla lamatura)

- 1 Entrata (aspirazione)
- 2 Ritorno con grano di by-pass interno
- 3 Uscita ugello
- 4 Attacco manometro pressione
- 5 Attacco vuotometro
- 6 Vite di regolazione della pressione
- 7 Attacco manometro pressione (solo per serie "7000")