

# Scheda Prodotto



## Serie Xtreme Hi Performance



### Autodiagnosi

In caso di avaria, un sistema di codici guasto permette di segnalare agli utenti in maniera semplice e chiara i difetti per attivare rapidamente il servizio di assistenza.

### 1 W Stand By

Le unità interne, in caso di arresto prolungato, rimuovono completamente l'alimentazione all'unità esterna, diminuendo il consumo elettrico nella fase di Stand-By.

### Telecomando

L'unità è dotata di comando a infrarossi RG10B a corredo

### Controllo di condensazione

Le unità Xtreme possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

### Funzione Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa

### Funzione Eco

Questa funzione permette di limitare la frequenza di rotazione del compressore per ridurre la capacità erogata e aumentare sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto durante l'impiego in modalità raffreddamento.

### Display LED

L'unità interna Xtreme è dotata di un display a 3 caratteri che indica i valori di temperatura selezionata

### Allarme perdite di refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EC) permette di identificare questa condizione.

### Funzione GEAR

Le unità Xtreme sono dotate della funzione GEAR che permette di limitare il regime massimo di rotazione del compressore e la conseguente capacità erogata migliorando sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto.

### Funzione Do Not Disturb

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile tacitare tutti gli avvisi acustici, spegnere il display dell'unità interna e ridurre la velocità del ventilatore interno a un regime di rotazione inferiore a quello minimo, normalmente selezionabile.

### Golden Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

### Inverter Quattro

La tecnologia Inverter Quattro consiste nell'adozione di sistemi di regolazione lineare della velocità del ventilatore interno (selezionabile tra 1% e 100%), di regolazione della temperatura richiesta in ambiente ad unità di 0,5°C e di modulazione lineare step-less di compressore e ventilatore dell'unità esterna. La tecnologia Inverter Quattro migliora l'efficienza ed il comfort dei prodotti.

### Midea Smart Kit

Le unità interne della serie Xtreme sono fornite con Midea Smart Kit per essere gestite da una APP dedicata mediante connessione Wlan.

### Unità interne polivalenti Mono-Multi Split

Le unità interne Xtreme possono essere connesse con le unità esterne Mono o Multi Split.

### Unità esterna Diamond Design

Le unità esterne X3 sono caratterizzate da un esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità. Le unità hanno superfici di scambio termico ottimizzate per garantire prestazioni puntuali e stagionali estremamente elevate

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Codice Unità Interna		MSAGBU-09HRFN8	MSAGBU-12HRFN8	
EAN		8052705160871	8052705160895	
Codice Unità Esterna		MOX230-09HFN8	MOX230-12HFN8	
EAN		8052705162196	8052705160901	
Alimentazione elettrica		Monofase 220-240V 50Hz		
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,03-2,64-3,22	1,38-3,52-4,31
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	80-628-1100	130-1005-1650
	Corrente	A (Nom)	2,7	4,4
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6	3,5
	SEER		8,8	8,5
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	107	
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,82-2,93-3,37	1,07-3,81-4,38
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	70-651-990	160-977-1560
	Corrente	A (Nom)	2,6	4,6
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Calda)	2,4-2,7	2,6-3,1
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4,6-6,0	4,2-6,0
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Calda)	A++-A+++	A+-A+++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media)	744	797
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15
Efficienza energetica	E.E.R./C.O.P.	W/W	4,20/4,95	3,50/3,90
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	835-208-295	835-208-295
	Peso netto	Kg	8,7	8,7
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	905-290-355	905-290-355
	Peso lordo	Kg	11,5	11,5
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m <sup>3</sup> /h	300-360-510	350-400-530
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	22-32-37	23-32-38
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	55	56
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	765-303-555	765-303-555
	Peso netto	Kg	26,7	26,7
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	887-337-610	887-337-610
	Peso lordo	Kg	29,1	29,1
	Portata Aria	m <sup>3</sup> /h	2150	2150
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	54	56,0
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	58	62
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO
	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52
	Lunghezza Tubazioni (Precarica)	m	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12
	Dislivello (Max)	m	10	10
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32
	GWP		675	675
	Quantità Precaricata	Kg	1,00	1,00
	Emissioni equivalenti CO <sub>2</sub>	Ton.	0,675	0,675
	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7
Collegamenti Elettrici	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2200	2200
	Corrente Massima	A	11,0	11,0
Limiti Operativi	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +33
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50
		Risc. (Min-Max) °C B.U.	-15 - +30	-15 - +30

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014).

I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO<sub>2</sub> per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.