

LONG LIFE 300 CLEANER

VANTAGGI

- Elimina grassi, oli e residui di lavorazione nei nuovi impianti di riscaldamento.
- Di facile utilizzo
- Prodotto a pH neutro.
- Compatibile con tutti i metalli compreso l'alluminio.
- Facilita la protezione delle superfici metalliche da fenomeni corrosivi.
- Previene la corrosione puntiforme nei radiatori
- Utilizzabile con qualsiasi tipo di acqua di elevata o ridotta durezza.
- Estende la vita dell'impianto
- Insensibile a sovradosaggi.
- Basso impatto ambientale.

Normativa:

Il trattamento dell'acqua degli impianti termici domestici è specificato dalla norma UNI-CTI 8065/89 richiamata dal D.P.R. 59 del 2/4/2009 e dalle norme UNI-CTI 8364/1/2/3 del 2007.

Le informazioni contenute in questo documento sono date in buona fede, e costituiscono la nostra migliore conoscenza in materia. Tuttavia non possono costituire in alcun caso responsabilità a nostro carico quando il prodotto è impiegato impropriamente.

Scheda Prodotto

Descrizione

Prodotto detergente e decapante a pH neutro ad azione pulente e passivante. Long Life 300 rimuove efficacemente residui di lavorazione, di saldatura, grassi e oli che possono essere presenti negli impianti di riscaldamento nuovi. Long Life 300 previene fenomeni corrosivi mediante pre-passivazione di tutte le superfici metalliche; può essere utilizzato su tutti i materiali metallici compreso l'alluminio. Long Life 300 aiuta a prevenire la deposizione del rame, il maggior responsabile di gravi corrosioni puntiformi negli elementi radianti.

Alimentazione e dosaggio

Long Life 300 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento GEL Termo Tank, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice. Long Life 300 è pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Generalmente 1 confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni. Far circolare il prodotto utilizzando il circolatore dell'impianto alla normale temperatura di esercizio (6-24 ore in funzione della quantità dei residui presenti nell'impianto e della temperatura di lavaggio. Utilizzare pompe GEL Long Life Super Flush per ridurre i tempi di lavaggio. Ripetere il trattamento se necessario. Una volta effettuato il trattamento svuotare l'impianto e risciacquare fino ad ottenere un'acqua pulita.

Proprietà fisiche

Aspetto:	liquido giallo
Densità:	1,04 g/cm ³ (a 20°C)
pH:	ca. 7
Punto di congelamento:	< - 1°C

Packaging

Taniche da 1 o 5 litri

Ulteriori informazioni

Una volta effettuato il lavaggio dell'impianto con Long Life 300 aggiungere l'inibitore di corrosione Long Life 100 o Long Life 500 (per climi freddi) per prevenire la riformazione delle incrostazioni.

Informazioni di sicurezza

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative al maneggio ed impiego di Long Life 300 fare riferimento alla "Scheda di sicurezza" relativa

