

**T
W**

**K
I
T**

-

**0
4**

Set chiavi dinamometriche
Torque wrenches
Clé dynamométriques
Kit Drehmomentschlüssel
Kit de llaves dinamométricas

Manuale d'uso
User's manual
Notice d'utilisation
Bedienungsanleitungen
Instrucciones de uso

 **WIGAM**

**!!!ATTENZIONE!!!**

Per evitare danni all'utensile non portare mai la regolazione al di sotto di 10 newton meter

1. Impugnare la chiave in modo che la freccia direzionale e la scala siano visibili.
2. Sbloccare la manopola godronata allentando in senso antiorario la ghiera di bloccaggio posteriore.
3. Ruotare la manopola godronata in senso orario fino a essere in prossimità del valore di scala desiderato.
4. Procedere quindi come segue:

- per i valori 10 – 18 – 42 Nm

ruotare lentamente la manopola godronata facendo coincidere la tacca "10" – "18" – "42" della manopola con la verticale della scala

- per i valori 55 – 65 – 75 Nm

ruotare lentamente la manopola godronata facendo coincidere la tacca "0" della manopola con la verticale della scala

Valore da impostare	Tacca scala verticale	Tacca manopola
100 Kg x cm (10 Nm)	10	10
160+180 Kg x cm (16+18 Nm)	16+18	16+18 *
420 Kg x cm (42 Nm)	42	42
550 Kg x cm (55 Nm)	55	0
650 Kg x cm (65 Nm)	65	0
750 Kg x cm (75 Nm)	75	0

**Per valori di coppia diversi da quelli riportati in tabella, è sufficiente riferirsi ad un valore noto e incrementare o ridurre la coppia ruotando la manopola considerando che ad ogni tacca corrispondono 10 Kgxcn (1 Nm).*

5. Bloccare la regolazione della coppia riavvitando la ghiera di bloccaggio.

Al raggiungimento della coppia prefissata l'operatore avvertirà uno scatto e un alleggerimento dello sforzo.

!!! AVVERTENZE !!!

- Per evitare danni all'utensile non continuare ad applicare pressione sulla chiave una volta raggiunta la coppia prefissata
- Per non compromettere la precisione di serraggio riportare sempre la chiave ai valori minimi a fine uso
- Nel caso in cui la chiave non sia stata utilizzata per un lungo periodo, per permetterle di lubrificarsi, fare alcuni scatti impostando la coppia al valore di scala più basso.
- **La faccia della forchetta riportante il numero deve essere sullo stesso piano della freccia direzionale e della scala come da disegno.**



Valore da impostare			Chiave
180 Kg x cm (18 Nm)	Chiave convenzionale + R410A	1/4	17
420 Kg x cm (42 Nm)	Chiave convenzionale + R410A	3/8	22
550 Kg x cm (55 Nm)	Chiave convenzionale	1/2	24
550 Kg x cm (55 Nm)	R410A	1/2	26
650 Kg x cm (65 Nm)	Chiave convenzionale	5/8	27
650 Kg x cm (65 Nm)	R410A	5/8	29