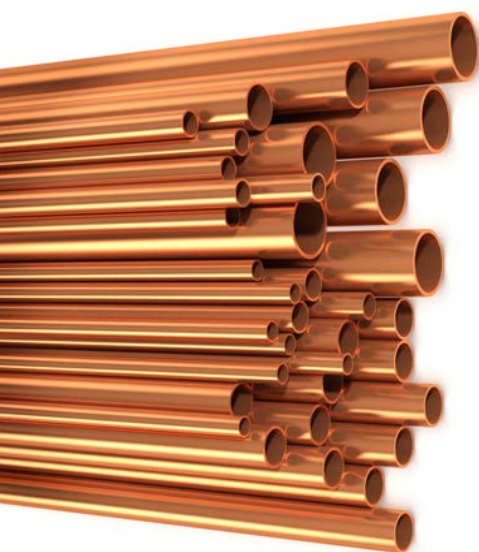
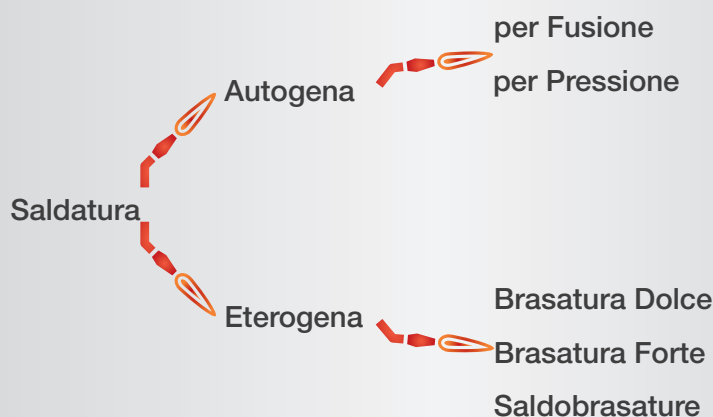


La Saldatura

La saldatura è un procedimento che permette il collegamento permanente di parti solide tra loro e che realizza la continuità del materiale ove essa venga applicata. Per realizzare una saldatura di due parti è necessario anzitutto preparare i due lembi del giunto. Quindi il giunto viene scaldato a diverse temperature a seconda del processo impiegato.

Saldatura Autogena e Saldatura Eterogena

Quando il giunto viene riscaldato fino a fondere unendo così i lembi col materiale stesso del giunto o con l'aiuto di un materiale di apporto ad esso omogeneo si parla di **Saldatura Autogena**. Se invece una volta riscaldato il giunto al di sotto della temperatura di fusione viene fuso su di esso un materiale di apporto ad esso eterogeneo e con punto di fusione più basso si parla di **Saldatura Eterogena**.



La Brasatura

La **Brasatura** è un procedimento di giunzione di più parti metalliche, realizzata con un materiale d'apporto la cui temperatura di fusione è notevolmente inferiore a quelle dei due metalli da unire.

La brasatura permette la realizzazione di giunti con la sola fusione della lega di apporto mantenendo integri i lembi dei giunti da assemblare.

- ▶ **Brasatura Dolce**: è caratterizzata dall'utilizzo di materiali di apporto con temperature di fusione minori di 450°C e inferiori al punto di fusione del materiale del giunto.
- ▶ **Brasatura Forte**: è caratterizzata dall'utilizzo di materiali di apporto con temperature di fusione superiori ai 450°C e inferiori al punto di fusione del materiale del giunto.
- ▶ **Saldobrasatura**: utilizza leghe di apporto fondenti a temperature più elevate di quelle utilizzate nella brasatura forte e comunque inferiori al punto di fusione del materiale del giunto.

Per ottenere una saldatura resistente, tecnicamente buona ed esente da imperfezioni, la zona di fusione deve essere protetta da fenomeni di **ossidazione** ed il metallo fuso deve essere depurato da scorie. Per evitare l'ossidazione la saldatura deve avvenire quindi in atmosfera il più possibile priva di ossigeno (inerte): a tale scopo nella zona in prossimità della saldatura deve essere aggiunto gas tecnico, detto **Gas di Protezione**.

La linea **B-BRAZE** comprende kit e attrezzature per le seguenti applicazioni:



Brasatura Dolce fino a 450 °C.



Brasatura Forte da 450 a 1100°C.



Saldatura Autogena oltre 1100°C.



B-TORCH è una torcia di brasatura ad accensione piezoelettrica, dalle alte prestazioni. Si utilizza per tutte le applicazioni di brasatura professionale.

Il Kit è composto da una scatola contenente:

- ▶ Torcia B-TORCH, utilizzabile con qualsiasi miscela di gas infiammabile - attacco torcia/bombola CGA600 - regolatore di intensità di fiamma - pulsante per blocco-fiamma.
- ▶ N° 1 lancia con ugello SUPER CYCLON FLAME.

B-Torch monta anche le lance con Ugello Medium Cyclon Flame e con ugello Fine-Flame, non incluse in questa confezione.



Ugello
Super-Cyclon-Flame

Ugello
Medium-Cyclon-Flame

Ugello
Fine-Flame



	Codice Articolo	Descrizione	B-BRAZE KIT1	B-BRAZE KIT1 Light	B-BRAZE KIT2	B-BRAZE KIT2 Light
<p>▶ B-TORCH</p> 	G-ABA-BTORCH-01	B-TORCH - Torcia Professionale per Saldobrasatura e Brasatura (forte e dolce) - Attacco CGA 600 - con Accensione Piezoelettrica, regolatore di intensità di fiamma, pulsante per blocco-fiamma e Lancia completa di Ugello Super Cyclon Flame .	✓	✓	✓	✓
<p>▶ Bombole B-M.A.P.</p> 	G-ABB-BMAP-1L-12	Bombola B-M.A.P. - 1 lt. - 420 gr. - Pressione 28 bar - Connessione Valvola CGA 600 - Conf. 12 Pz	✓	✓		
	G-ABB-BMAP-1L-6	Bombola B-M.A.P. - 1 lt. - 420 gr. - Pressione 28 bar - Connessione Valvola CGA 600 - Conf. 6 Pz	✓	✓		
<p>▶ Bombole B-FLAME</p> 	G-ABB-BFLA-1L-6	Bombola B-FLAME - 1 lt. - 385 gr. - Pressione 28 bar - Valvola Aerosol 7/16" 20 UNF - Conf. 6 Pz			✓	✓
<p>▶ Lancia FINE-FLAME</p> 	G-ABA-BTORCH-NOZ-01	Lancia completa di Ugello FINE FLAME per B-TORCH	✓	✓	✓	✓
<p>▶ Lancia MEDIUM CYCLON FLAME</p> 	G-ABA-BTORCH-NOZ-02	Lancia completa di Ugello MEDIUM CYCLON FLAME per B-TORCH	✓	✓	✓	✓
<p>▶ B-ADAPTOR Adattatore USA-EU</p> 	G-ABA-BTOR-ADPTOR01	B-Adaptor - Adattatore per B-Torch per utilizzo Bombola con Filettatura EU 7/16"	✓	✓	✓	✓
<p>▶ Flessibile per B-TORCH</p> 	G-ABA-BTOR-TUFLEX-1	Flessibile per B-Torch completo di gancio per bombola	✓	✓	✓	✓