

UNITÀ DI RECUPERO - RICICLO



DISPLAY DIGITALE

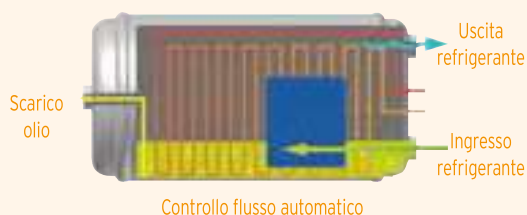
Ampio e intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.

L'unità di riciclo interrompe automaticamente il lavoro, segnalando tramite la spia "olio" la necessità di scaricare olio/impurità/additivi separati dal refrigerante per poi riavviare il proprio esercizio e terminare il recupero e riciclo.



Sistema di distillazione integrato

Scambiatore termico ad alta efficienza



REGOLAMENTO F-GAS UE-573/2024 (EX EU-517/2014)

ARTICOLO 13 - CONTROLLO DELL'USO

A decorrere dal 1° gennaio 2020, è vietato l'uso dei gas fluorurati ad effetto serra con GWP pari o superiore a 2500 per l'assistenza o la manutenzione delle apparecchiature di refrigerazione con dimensioni del carico di refrigerazione pari o superiori a 40 tonnellate di CO₂ equivalente. Dal 1 gennaio 2025 prevista l'estensione di tale divieto a tutti i sistemi di refrigerazione incondizionatamente dal carico di refrigerante.

In accordo con l'Articolo 13 Paragrafo 3 Comma b), **fino al 1 Gennaio 2030** i gas fluorurati ad effetto serra **riciclati** con GWP pari o superiore a 2500 contenuti in impianti di refrigerazione con dimensioni del carico pari o superiore a 40 Tonnellate di CO₂ equivalente, **possono essere utilizzati per la manutenzione o la riparazione delle apparecchiature di refrigerazione esistenti**, a condizione che siano stati recuperati da tali apparecchiature.

Questi gas riciclati possono essere utilizzati solo ed esclusivamente dall'impresa che ha effettuato l'assistenza o per conto della quale è stato effettuato il recupero a titolo di manutenzione o assistenza.

Il regolamento (UE) N. 517/2014 Articolo 2 punto 15 e il nuovo Regolamento (UE) N. 573/2024 Articolo 3 punto 12 definisce «riciclaggio», il riutilizzo di un gas fluorurato a effetto serra recuperato previa effettuazione di un processo di depurazione di base.

EASYREC-1SR

Unità di recupero e riciclo per CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)

- Design super compatto e leggero con distillatore integrato.
- Esclusivo sistema di distillazione con controllo del flusso di refrigerante liquido che:
 - permette la separazione di olio/impurità/additivi ad altissima efficacia.
 - ottimizza le condizioni di esercizio del compressore
- Condensatore maggiorato.
- Cilindri ceramici con tenuta in fibra di carbonio per superiore affidabilità.
- Ampio e Intuitivo Display Digitale Heavy Duty che supporta il frigorista nelle fasi di recupero e riciclo guidandolo anche nella procedura di scarico di olio/impurità/additivo.
- Molteplici modalità di Recupero o Riciclo semplicemente selezionabili.
- Arresto automatico al termine del recupero con indicazione visiva e acustica.
- Valvole di intercettazione che evitano la fuoriuscita di refrigerante.
- Dispositivo di auto evacuazione (PURGE) che permette di cambiare facilmente il tipo di refrigerante
- Dispositivo di sicurezza pressione massima.
- Spia e filtro inclusi.

Codice	Modello	Dimensioni	Peso
13001033	EASYREC-1SR	380 x 360 x 250 mm	12,80 kg

CARATTERISTICHE TECNICHE

Refrigeranti	CFC, HCFC, HFC e HFO (inclusi R32 e R1234ze)
Alimentazione	220 - 240V AC 50 - 60 Hz
Max corrente assorbita	5A
Compressore	A pistone, a secco
Blocco automatico di sicurezza	38.5 bar/3850 kPa (558 psi)
Temperatura di esercizio	0 - 40 °C

Velocità di recupero	R1234ze-R134a	R502-R407C	R404A-R410A-R507-R32
Vapore	15 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Liquido (recupero)	107 kg/h	120 kg/h	146 kg/h
Liquido (recupero-riciclo)	16 kg/h	17 kg/h	18 kg/h
Push-pull	276 kg/h	336 kg/h	378 kg/h