

**3.4**

**POMPE DI CALORE  
ARIA-ACQUA**



## ADATTABILITÀ E MASSIMA EFFICIENZA

La gamma di scaldacqua a pompa di calore Midea è l'ultima frontiera nella produzione di acqua calda sanitaria. Una soluzione ideale per chi consuma grandi quantità di acqua, in quanto consente di sfruttare un'energia rinnovabile e inesauribile, quella dell'aria, assicurando un risparmio di energia fino al 65% rispetto agli scaldacqua convenzionali.

La disponibilità di acqua non sarà più un problema: a livello di gestione e utilizzo, gli scaldacqua Midea risultano semplici e intuitivi, con la possibilità di settare la temperatura massima e regolare la potenza, per tenere sotto controllo il consumo elettrico, mantenendo alti livelli di prestazioni.

# SCALDACQUA A POMPA DI CALORE



● = Litri

● = Detrazione fiscale 65%



● = Conto termico



| SERIE | ASPETTO PRODOTTO | 200 L | 300 L |
|-------|------------------|-------|-------|
|-------|------------------|-------|-------|

RSJ-15



RSJ-35



## CARATTERISTICHE

- Efficienza energetica A+
- Capacità 200L e 300L
- Serbatoio smaltato anticorrosione
- Scambiatore avvolto
- Pannello comandi a bordo
- Resistenza elettrica

## FUNZIONALITÀ

### ALTA EFFICIENZA ENERGETICA DI RISCALDAMENTO

L'unità adotta il principio della pompa di calore, che assorbe il calore dall'aria e lo rilascia nell'acqua per produrre acqua calda. La classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento dell'acqua raggiunge la classe A.

### SCAMBIATORE DI CALORE AVVOLTO

Il riscaldamento dell'acqua mediante il circuito frigorifero impiega uno scambiatore di calore avvolto intorno al contenitore per evitare contaminazioni tra refrigerante e acqua.

### SERBATOIO CON RIVESTIMENTO SMALTATO

Il contenitore dell'acqua è smaltato con un rivestimento allo zaffiro applicato ad altissima temperatura: il metallo e l'acqua non vengono mai in contatto per non determinare fenomeni di corrosione.

### TEMPERATURA MANDATA ACQUA 65°C

La temperatura di mandata acqua può essere gestita con valori di temperatura regolabili fino a 65°C, per adattare il funzionamento a qualunque esigenza di prelievo.



### RESISTENZA ELETTRICA DI INTEGRAZIONE

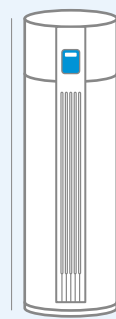
Il prodotto è dotato di una resistenza elettrica per il riscaldamento dell'acqua in grado di integrare (secondo un sistema di isteresi programmabile) o sostituire il circuito frigorifero nella sua operatività.

### FACILITÀ DI INSTALLAZIONE

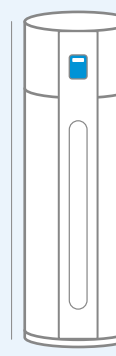
Facile da installare, servirà solo collegare i tubi dell'acqua. La pressione statica esterna di 25 Pa consente la canalizzazione dell'aria fino a 10 m.



### UNITÀ (Diametro x A mm)



**RSJ-15/190RDN3-F**  
560x1760



**RSJ-35/300RDN3-F1**  
650x1920

# SCALDACQUA



| Codice Unità                                 |                   | RSJ-15/190RDN3-F          |          | RSJ-35/300RDN3-F1 |          |
|----------------------------------------------|-------------------|---------------------------|----------|-------------------|----------|
| EAN                                          |                   | 8052705162882             |          | 8052705162899     |          |
| <b>Alimentazione elettrica</b>               | F-V-Hz            | Monofase 220-240V 50Hz    |          |                   |          |
| Capacità netta                               | L                 | 180                       |          | 280               |          |
| Profilo di carico dichiarato                 |                   | L                         |          | XL                |          |
| Classe di efficienza energetica              |                   | A+                        |          | A+                |          |
| Efficienza energetica                        | %                 | 108.6                     |          | 110.2             |          |
| Tempo di riscaldamento                       | h/min             | Mar-53                    |          | Apr-22            |          |
| Consumo energetico annuale                   | kWh/Anno          | ND                        |          | ND                |          |
| Quantità di acqua miscelata a 40°C           | L                 | 217                       |          | 324               |          |
| Modalità di lavoro                           |                   | Economy                   | E-Heater | Economy           | E-Heater |
| Limiti Operativi (Min-Max)                   | °C B.S.           | 36                        | 23       | 36                | 23       |
| Capacità termica erogata                     | kW                | 1.45                      | 3.45     | 2.30              | 3600     |
| C.O.P.                                       | W/W               | 3.80                      | 1.00     | 3.83              | 1.00     |
| <b>Dati elettrici</b>                        |                   |                           |          |                   |          |
| Potenza Elettrica Circuito Frigorifero (Max) | W                 | 495                       |          | 600               |          |
| Corrente Circuito Frigorifero (Max)          | A                 | 2.2                       |          | 2.7               |          |
| Potenza Elettrica Riscaldatore               | W                 | 2000                      |          | 3000              |          |
| Corrente Riscaldatore                        | A (Nom)           | 9.1                       |          | 13.6              |          |
| <b>Unità</b>                                 |                   |                           |          |                   |          |
| Dimensioni (Dia-A)                           | mm                | 560-1760                  |          | 650-1920          |          |
| Peso netto                                   | Kg                | 107.0                     |          | 145.5             |          |
| Dimensioni Imballo (L-P-A)                   | mm                | 695-1805-685              |          | 750-2150-780      |          |
| Peso lordo                                   | Kg                | 120.0                     |          | 175.5             |          |
| Portata Aria (Max)                           | m <sup>3</sup> /h | 270                       |          | 4141              |          |
| Pressione Sonora (Max)                       | dB(A)             | 41.2                      |          | 45                |          |
| Potenza Sonora (Max)                         | dB(A)             | 56.6                      |          | 57                |          |
| <b>Fluido Frigorifero</b>                    |                   |                           |          |                   |          |
| Tipologia di Refrigerante                    |                   | R134a                     |          | R134a             |          |
| GWP                                          |                   | 1430                      |          | 1430              |          |
| Quantità Precaricata                         | Kg                | 1.0                       |          | 1.2               |          |
| Emissioni equivalenti CO2                    | Ton               | 1.430                     |          | 1.716             |          |
| <b>Collegamenti Elettrici</b>                |                   |                           |          |                   |          |
| Alimentazione Elettrica Principale           |                   | Morsettiera a bordo unità |          |                   |          |
| Potenza Elettrica Assorbita Massima          | W                 | 3500                      |          | 3900              |          |
| Corrente Massima                             | A                 | 16.4                      |          | 17.7              |          |

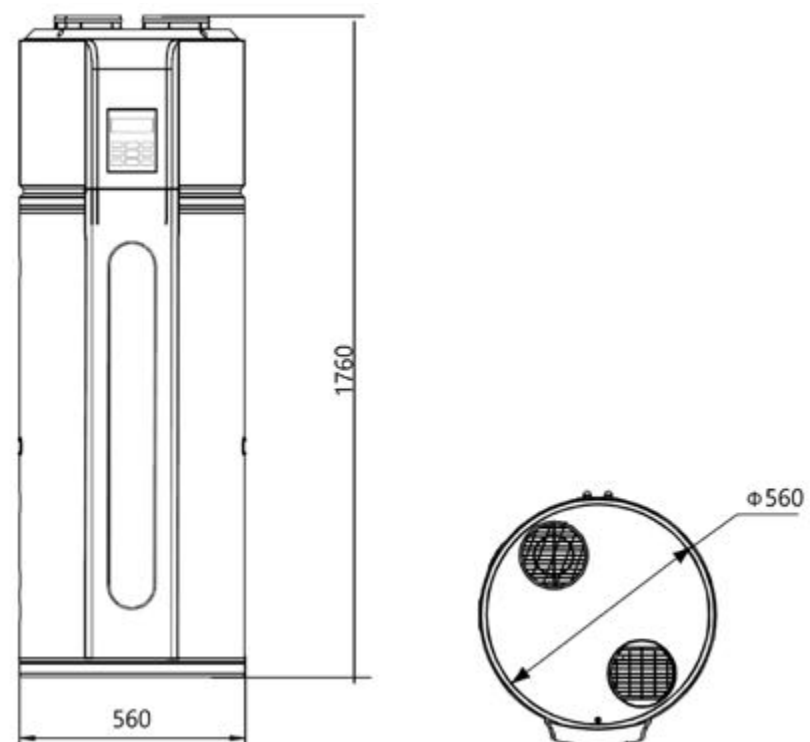
I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste da PR EN 16147 e Reg. EU 812-2013 813-2013. Le prestazioni sono rilevate a temperatura aria esterna pari a 15°C BS e 12°C BU con temperatura ingresso acqua 15°C e temperatura uscita acqua 45°C. Unità ermeticamente sigillata contenente refrigerante fluorurato con GWP 1430. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.



# SCALDACQUA SCHEMI DIMENSIONALI

## UNITÀ

RSJ-15/190RDN3-F



RSJ-35/300RDN3-F1

