

Scheda Prodotto



Serie All Easy Pro



1 W Stand By

Le unità interne, in caso di arresto prolungato, rimuovono completamente l'alimentazione all'unità esterna, diminuendo il consumo elettrico nella fase di Stand-By.

Piastra di installazione per installazione semplificata

Sulla piastra di installazione sono applicati degli indici che indicano la distanza di rispetto da ostacoli ai lati e sopra l'unità, degli indici che definiscono la lunghezza delle tubazioni gas e liquido e una livella per facilitare l'installazione.

La piastra di installazione è dotata di supporti che mantengono l'unità interna sollevata di 30° rispetto alla parete per facilitare il collegamento delle tubazioni.

Controllo di condensazione

Le unità All Easy PRO possono operare in modalità raffreddamento anche a bassa temperatura esterna per climatizzare locali tecnici.

Funzione Follow Me

La temperatura ambiente può essere rilevata da un apposito sensore posto nel comando a infrarossi, in modo da ottenere una rilevazione più precisa.

Funzione Eco

Questa funzione permette di limitare la frequenza di rotazione del compressore per ridurre la capacità erogata e aumentare sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto durante l'impiego in modalità raffreddamento.

Display LED

L'unità interna All Easy Pro è dotata di un display che indica i valori di temperatura selezionata.

Allarme perdite di refrigerante

Se le temperature del circuito frigorifero risultano irregolari a causa di perdite di refrigerante, un apposito codice guasto (EC) permette di identificare questa condizione.

Telecomando

L'unità è dotata di comando a infrarossi RG10A a corredo.

Unità interne polivalenti Mono-Multi Split

Le unità interne All Easy PRO possono essere connesse con le unità esterne Mono o Multi Split.

Intelligent Eye

Un sensore di presenza a infrarossi attiva una modalità di risparmio energetico in caso di assenza degli occupanti la stanza per oltre 30 minuti.

Funzione Do Not Disturb

Premendo un pulsante sul telecomando è possibile tacitare tutti gli avvisi acustici, spegnere il display dell'unità interna e ridurre la velocità del ventilatore interno a un regime di rotazione inferiore a quello minimo, normalmente selezionabile.

Golden Fin

Lo scambiatore di calore dell'unità esterna è trattato con uno speciale rivestimento per migliorare la resistenza alla corrosione agli agenti atmosferici.

Scocca anteriore a

disassemblaggio semplificato
La scocca anteriore dell'unità interna può essere rimossa asportando una sola vite dal prodotto. Lo smontaggio di tutte le parti dell'unità avviene in modo semplice e rapido.

Inverter Quattro

La tecnologia Inverter Quattro consiste nell'adozione di sistemi di regolazione lineare della velocità del ventilatore interno (selezionabile tra 1% e 100%), di regolazione della temperatura richiesta in ambiente ad unità di 0,5°C e di modulazione lineare step-less di compressore e ventilatore dell'unità esterna. La tecnologia Inverter Quattro migliora l'efficienza ed il comfort dei prodotti.

Midea Smart Kit

Le unità interne della serie All Easy PRO sono fornite con Midea Smart Kit per essere gestite da una APP dedicata mediante connessione Wlan.

Funzione GEAR

Le unità All Easy PRO sono dotate della funzione GEAR che permette di limitare il regime massimo di rotazione del compressore e la conseguente capacità erogata migliorando sensibilmente l'efficienza specifica del prodotto.

Unità esterna Diamond Design

Le unità esterne X3 sono caratterizzate da un'esclusiva forma a taglio di diamante che non presenta viti a vista sul frontale dell'unità. Le unità hanno dimensioni estremamente compatte.

Le immagini dei prodotti e degli accessori sono da considerarsi indicative. Le caratteristiche sopra riportate possono subire variazioni senza alcun obbligo di preavviso.

Codice Unità Interna		MSEPBU-09HRFN8	MSEPBU-12HRFN8	MSEPCU-18HRFN8	MSEPDU-24HRFN8	
EAN		8052705161830	8052705161854	8052705161960	8052705162042	
Codice Unità Esterna		MOX330-09HFN8	MOX330-12HFN8	MOX430-18HFN8	MOX430-24HFN8	
EAN		8052705161847	8052705161861	8052705161977	8052705162059	
Alimentazione elettrica		F-V-Hz				
		Monofase 220-240V 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	1,31-2,73-3,81	1,31-3,52-3,96	3,75-5,57-6,13	2,11-7,03-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	130-600-1200	130-880-1250	587-1318-1787	420-1760-3200
	Corrente	A (Nom)	2,6	3,8	5,7	7,7
	Carico Teorico (PdesignC)	kW	2,6	3,5	5,3	7,0
	SEER		8,6	8,5	8,5	8,5
	Classe di efficienza energetica		A+++	A+++	A+++	A+++
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A	106	144	220	288
Riscaldamento	Capacità	kW (Min-Nom-Max)	0,88-3,14-4,40	0,88-3,96-4,54	2,57-5,57-6,77	1,55-7,33-8,21
	Potenza Elettrica Assorbita	W (Min-Nom-Max)	120-690-1400	120-990-1450	943-1500-1695	300-1975-3100
	Corrente	A (Nom)	3,0	4,3	6,5	8,7
	Carico Teorico (PdesignH)	kW (Stagione Media-Calda)	2,4-2,5	2,4-2,5	4,3-4,3	5,0-5,5
	SCOP	(Stagione Media-Calda)	4,6-5,1	4,6-5,1	4,3-5,4	4,3-4,2
	Classe di efficienza energetica	(Stagione Media-Calda)	A++-A+++	A++-A+++	A+-A+++	A+-A+
	Consumo Energetico Annuo	kWh/A (Stagione Media-Calda)	730-686	730-686	1400-ND	1666-ND
	Temperatura limite esercizio (Tol)	°C	-15	-15	-15	-15
Efficienza energetica E.E.R./C.O.P.	W/W	4,54/4,55	4,00/4,00	4,22/3,71	4,00/3,71	
Unità Interna	Dimensioni (L-P-A)	mm	795-225-295	795-225-295	965-239-319	1140-275-370
	Peso netto	Kg	10,2	10,2	12,3	20,0
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	870-370-305	870-370-305	1045-400-325	1230-355-455
	Peso lordo	Kg	13,0	13,0	16,4	25,3
	Portata Aria (Min-Med-Max)	m ³ /h	280-360-530	290-380-560	400-580-685	379-724-1092
	Pressione Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	21,5-32-39	22-33-40	23-35-41	33-40-44,5
	Potenza Sonora (Min-Med-Max)	dB(A)	58	59	59	65
Unità Esterna	Dimensioni (L-P-A)	mm	805-330-554	805-330-554	890-342-673	890-342-673
	Peso netto	Kg	28,4	28,4	38,8	45,6
	Dimensioni Imballo (L-P-A)	mm	915-370-615	915-370-615	995-398-740	995-398-740
	Peso lordo	Kg	31,0	31,0	41,9	48,8
	Portata Aria	m ³ /h	2200	2200	3500	3500
	Pressione Sonora (Max)	dB(A)	57	57,5	56	58,5
	Potenza Sonora (Max)	dB(A)	64	65	65	68
Dimensioni e Limitazioni Circuito Frigorifero	Tipologia Compressore		ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO	ROTATIVO
	Tubazione Lato Liquido	mm	6,35	6,35	6,35	9,52
	Tubazione Lato Gas	mm	9,52	9,52	12,7	15,88
	Lunghezza Tubazioni (Prearica)	m	5	5	5	5
	Lunghezza Equivalente tubazioni (Max)	m	25	25	30	50
	Incremento di Refrigerante	g/m	12	12	12	24
	Dislivello (Max)	m	10	10	20	25
Fluido Frigorifero	Tipologia di Refrigerante		R32	R32	R32	R32
	GWP		675	675	675	675
	Quantità Prearicata	Kg	0,69	0,69	1,10	1,50
	Emissioni equivalenti CO ₂	Ton	0,466	0,466	0,743	1,013
Collegamenti Elettrici	Pressione di prova (Lato Alta/Bassa)	MPa	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7	4,3/1,7
	Alimentazione Elettrica Principale		Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna
	Collegamento Unità Interna-Esterna	n° conduttori	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra	4P + Terra
	Potenza Elettrica Assorbita Massima	W	2300	2300	2800	3700
Limiti Operativi	Corrente Massima	A	10,0	10,0	12,2	16,8
	Temperature Interne	Raff.(Min-Max) °C B.U.	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32	+16 - +32
		Risc. (Min-Max) °C B.S.	0 - +30	0 - +30	0 - +30	0 - +30
	Temperature Esterne	Raff.(Min-Max) °C B.S.	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50	-15 - +50
Risc. (Min-Max) °C B.U.		-20 - +24	-20 - +24	-20 - +24	-20 - +24	

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste nella PR EN 14825 e PR EN 14511 (2014).

I consumi energetici stagionali indicati si riferiscono a cicli armonizzati di prova. L'effettivo consumo elettrico del prodotto, in condizioni di reale utilizzo, può differire da quanto indicato. I dati sono suscettibili di variazione e modifica senza obbligo di preavviso.

I valori di pressione sonora sono alle seguenti condizioni: livello di pressione sonora ambientale pari a 0 dB (Pressione pari a 20 µPa), unità posizionata in condizione di campo libero, misuratore posizionato a 1 metro di distanza dal fronte dell'unità in posizione elevata di -0,8 metri (unità interna) 1,5 metri (unità esterna) rispetto ad essa. Il livello di pressione sonora percepito durante il funzionamento in effettive condizioni di esercizio può differire da quanto riportato sopra a causa delle condizioni di installazione e della prossimità a superfici fono riflettenti.

La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni.

In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti.