

Sentinel JetFlush Rapid™

Pulizia facile ed efficace per gli impianti di riscaldamento sporchi

Caratteristiche e vantaggi

- Inversione immediata del flusso
- Possibilità di fluire con acqua di rete
- Completa di tubi e raccordi
- Autoadescante per maggiore semplicità e sicurezza
- L'elevata circolazione assicura la massima efficacia lavante
- Possibilità di scarico con flusso diretto o inverso
- Rimozione rapida dei detriti dall'impianto
- Progettazione ergonomica
- Facilità di maneggio e azionamento

Descrizione e impiego

L'unità **Sentinel JetFlush Rapid™** è progettata per l'uso con la gamma dei prodotti di pulizia chimica Sentinel per la rimozione sicura e facile di fanghi e detriti dagli impianti di riscaldamento.

Permette una pulizia più veloce e facile degli impianti difficili e sporchi, aiutando a ripristinare rapidamente l'efficienza ottimale dell'impianto.

- Inversione istantanea del flusso per una pulizia più veloce ed efficace.
- La possibilità di fluire con acqua di rete permette di convogliare direttamente allo scarico tutti i detriti senza farli ritornare nell'impianto.

Sentinel JetFlush Rapid presenta molte caratteristiche che la rendono più facile da usare e maneggiare.



Specifiche tecniche

Materiale costruttivo

Serbatoio in polietilene HD

Capacità del serbatoio

Massimo: 39 litri

Dimensioni

Altezza: 69cm / Larghezza: 39cm / Profondità: 44cm

Peso

Vuoto: 17 kg, lavoro: 56 kg

Requisiti di corrente

230V, motore monofase 50Hz

Potenza nominale: 0.5HP

Isolamento del motore: IP55

Corrente a pieno carico: 3.0 A

Spina Schuko

Pressione nominale

Di ricircolazione: 10psi

Con valvola chiusa: 22psi

Portata

Di ricircolazione 90 l/min max

Tubi flessibili

2 tubi di mandata e ritorno da 5m, diametro 16mm

1 tubo di scarico da 8m, diametro 16mm

1 tubo di troppo pieno da 3m

Limitazioni fisiche

Temperatura massima: 75°C