# CARATTERISTICHE

- · Efficienza energetica A
- · Capacità 200L e 300L
- · Serbatoio smaltato anticorrosione
- Scambiatore avvolto
- Pannello comandi a bordo
- · Resistenza elettrica



# **FUNZIONALITÀ**

#### ALTA EFFICIENZA ENERGETICA DI RISCALDAMENTO

L'Unità adotta il principio della pompa di calore, che assorbe il calore dall'aria e lo rilascia nell'acqua per produrre acqua calda. La classe di efficienza energetica stagionale di riscaldamento dell'acqua raggiunge la classe A.

### SCAMBIATORE DI CALORE AVVOLTO

Il riscaldamento dell'acqua mediante il circuito frigorifero impiega uno scambiatore di calore avvolto intorno al contenitore per evitare contaminazioni tra refrigerante e acqua.

# SERBATOIO CON RIVESTIMENTO SMALTATO

Il contenitore dell'acqua è smaltato con un rivestimento allo zaffiro applicato ad altissima temperatura: il metallo e l'acqua non vengono mai in contatto per non determinare fenomeni di corrosione.

#### TEMPERATURA MANDATA ACQUA 65°C

La temperatura di mandata acqua può essere gestita con valori di temperatura regolabili fino a 65°C, per adattare il funzionamento a qualunque esigenza di prelievo.

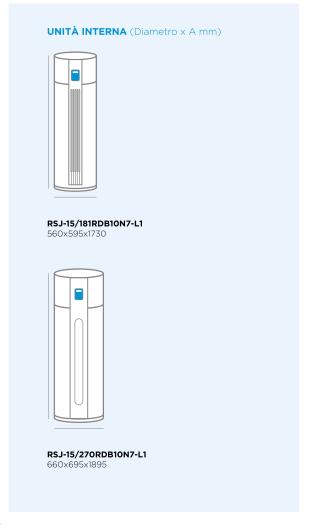
#### RESISTENZA ELETTRICA DI INTEGRAZIONE

Il prodotto è dotato di una resistenza elettrica per il riscaldamento dell'acqua in grado di integrare (secondo un sistema di isteresi programmabile) o sostituire il circuito frigorifero nella sua operatività.

### FACILITÀ DI INSTALLAZIONE

Facile da installare, servirà solo collegare i tubi dell'acqua. La pressione statica esterna di 25 Pa consente la canalizzazione dell'aria fino a 10 m





\*La classe energetica può variare a seconda dei modelli della serie. Consultare la tabella per informazioni più dettagliate.

# SCALDACQUA BASAMENTO R290





Codice Unità			RSJ-15/181RDB10N7-L1	RSJ-15/270RDB10N7-L1
EAN			8052705167849	8052705167856
Alimentazione elettrica		F-V-Hz	Monofase 220-240V 50Hz	
emperatura ambiente di	Pompa di calore	°C	-7-43	-7-43
ınzionamento	Riscaldatore elettronico	C	-20~46	-20~46
imensione di archiviazione		Ltr	185	270
ressione massima dell'acqua	in ingresso	Мра	0.7	0.7
eso netto/lordo		kg	91/112	132/160
imensioni (LxPxA)		mm	Ф560x595x1730	<b>♦</b> 660x695x1895
imensioni Imballo (LxPxA)		mm	655x675x1945	775x745x2110
	ua calda con pompa di calore	°C	65	65
emperatura dell'acqua calda	MAX. riscaldatore elettrico supplementare	°C	70	70
Serbatoio	Materiale		Acciaio smaltato	Acciaio smaltato
	Protezione catodica		Anodo a barra di Mg / Anodo elettronico + Mg opzionale	Anodo a barra di Mg / Anodo elettronico Mg opzionale"
	Tipo di isolamento		Poliuretano	Poliuretano
	Spessore dell'isolamento	mm	42	46
	Tubo di ingresso dell'acqua	mm	DN20	DN20
	Tubo di uscita dell'acqua	mm	DN20	DN20
	Tubo di drenaggio	mm	DN20	DN20
	Pressione massima (valvola di sicurezza)	MPa	0,85	0,85
Electrical data (Heat pump+electric heater)	Dati elettrici (Pompa di calore+riscaldatore elettrico)	W	600	710
	Riscaldatore elettronico Potenza massima assorbita	W	1640 2240	1640 2350
	Corrente massima in ingresso	A	10,5	11,0
essione di progetto del refri		MPa	2.7/1.1	2.7/1.1
coolone at progetto del ferri	Tipo di ventilatore	i.iLq	2.7/1.1 Centrifugal	Z.//I.I Centrifugal
Circuito dell'aria	Portata d'aria	m³/h	350	450
	Pressione statica esterna nominale massima	Pa	/	30
	Pressione statica esterna massima disponibile	Pa	80	80
	(Modificata tramite modalità di progettazione)  Diametro dei condotti	mm	160	190
Circolazione del refrigerante	Compressore		Rotary	Rotary
	Refrigerante		R290	R290
	Carica di refrigerante	g	150	150
	Evaporatore		Serpentina alettata in rame e alluminio	Serpentina alettata in rame e alluminio
	Condensatore		Tubo di alluminio all'esterno del serbatoio	Tubo di alluminio all'esterno del serbato
	Materiale		SUS 316	SUS 316
Serpentino solare	Superficie	m²	0,6	1,1
	Pressione massima	MPa	1,0	1,0
Data according to EN 16147: 2017 standard for AVERAGE climate (unit in ECO mode, Hot water setpoint = 54 °C; Inlet water = 10 °C; Inlet air temp = 7 °C DB / 6 °C WB) 'according to European regulation 812/2013	Profilo di carico		L	XL
	Classe di efficienza energetica del riscald. dell'acqua		A+	A+
	Efficienza energetica del riscald. dell'acqua -n	%	130,4	128
	COP		3,1	3,13
	Volume massimo di acqua miscelata a 40°C-V40	L	245	345
	Temperatura di riferimento dell'acqua calda-0wh	°C	53	53
	Potenza termica	kWh	1,100	1,33
	Tempo di riscaldamento	hh:mm	07:47	9:02
	Produzione annuale di energia elettrica-AEC	kWh/a	785	1312
	Potenza in ingresso in stand-by (Pes)	W	26	22
	SCF (intelligente)	%	/	/
ata according to EN 12102-2: 019 ECO mode with Inlet air emp = 7 ° C DB / 6 ° C WB	Livello di potenza sonora interna (senza condotto)	dB(A)	51	54
oading Quantity		Pcs	24/54/54	21/45/45
ipo di strozzatura			Valvola di espansione elettrica	Valvola di espansione elettrica
rotezione del sistema			TCO, valvola di sicurezza, sbrinamento automatico, protezione da sovraccarico	TCO, valvola di sicurezza, sbrinamento automatico, protezione da sovraccario
lusso d'aria		m³/h	350 (30Pa)	450
Compressore	Modello		RDSN89V11TZL	RDSN108V11TBZ
	Tipo		Rotary	Rotary
	Brand		GMCC	GMCC
	Capacità	W	1710	2150
	Input	W	415	518
	Corrente RaTBD (RLA)	А	1,88	2,42
	Rotore bloccato Amp (LRA)	Α	10	14
	Protettore termico	/	URP-267-XXHPA-315"	URP-267-78HPA-315"
	Condensatore	/	15QF/450V	20QF/450V
Bobina dell'evaporatore	Olio refrigerante	ml	XS-601C1 / 140ml	PAG VG60 / 170ml
	Numero di righe	/	2	2
	Passo del tubo(a)x passo della fila(b)	mm	18×17.3	18x17.3
	Spaziatura delle alette	mm	1,3	1,3
	Tipo	/	Alluminio idrofilo	Alluminio idrofilo
	Diametro esterno del tubo e tipo	mm	₱5 Scanalatura interna tubo di rame	Φ5 Scanalatura interna tubo di rame
	Lunghezza bobina x altezza	mm	375×324	480x 324
	Numero di circuiti	/	2	2
Motore del ventilatore	Modello	/	ZKFP-34-10-1(DC)	ZKFP-34-10-1(DC)
	Input	W	30	30
	Velocità	r/min	800	650

I dati dichiarati sono relativi alle condizioni previste da PR EN 16147 e Reg. EU 812-2013 813-2013. Le prestazioni sono rilevate a temperatura aria esterna pari a 15°C BS e 12°C BU con temperatura ingresso acqua 15°C e temperatura uscita acqua 45°C

Unità ermeticamente sigillata contenente refrigerante fluorurato con GWP 1430.

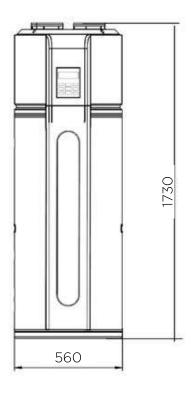
In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato e certificato ai fini delle normative vigenti

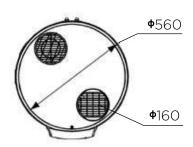
# **SCALDACQUA BASAMENTO R290**

# SCHEMI DIMENSIONALI

# **UNITÀ**

RSJ-15/181RDB10N7-L1





RSJ-15/270RDB10N7-L1

