

Long Life 100

Inibitore protettivo per impianti termici nuovi o risanati. Certificato NSF



Descrizione

Long Life 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno tramite il dispositivo di caricamento GEL Termo Tank, attraverso la valvola di sfiato di un radiatore, nel vaso di espansione dell'impianto oppure mediante pompa dosatrice.

Long Life 100 è un prodotto pronto all'uso: dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto. Generalmente 1 confezione è sufficiente per un impianto di 8/10 termosifoni.

Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto.

Si consiglia di controllare la concentrazione del Long Life 100 nel circuito, mediante specifico kit (Test Kit Inhibitor) fornito come accessorio dalla GEL.

Impiego e dosaggio

Long Life 100 può essere introdotto direttamente nell'impianto pieno mediante il dispositivo di caricamento Termo Tank o mediante pompa dosatrice oppure utilizzando la valvola di sfiato di un radiatore o direttamente nel vaso di espansione dell'impianto.

Long Life 100 è pronto all'uso.

Dosare 1 litro di prodotto ogni 100 litri di acqua presente nell'impianto.

Un sovradosaggio del prodotto non genera alcun problema all'impianto.

Si consiglia di controllare la concentrazione del Long Life 100 nel circuito, mediante lo specifico Test Kit Inhibitor fornito come accessorio.

Ulteriori informazioni

Per un risultato ottimale, prima di aggiungere Long Life 100 trattare l'impianto nel seguente modo:

- Impianto nuovo. Lavare con il Cleaner Long Life 300 per eliminare residui di lavorazione, oli e grassi.
- Impianto sporco. Lavare con il Risanante Long Life 400 (impianto a pavimento), il Risanante Long Life 410 (impianto tradizionali) o con il Risanante STRONG Long Life 800 (in base all'età dell'impianto) per eliminare fanghi e depositi

Per informazioni dettagliate sulla sicurezza relative a uso ed impiego del prodotto, fare riferimento alla relativa Scheda di sicurezza.

Stoccaggio

Conservare solo nel contenitore originale.

Conservare i recipienti chiusi, in luogo ben ventilato, al riparo dai raggi solari diretti

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Packaging

Tanica da 1 litro Codice Prodotto 113.160.11

Tanica da 20 litri Codice Prodotto 113.160.21

Aspetto

Aspetto: liquido da giallo a rosa pallido

Densità: 1,09 g/cm³ (a 20°C)

pH: ca. 6,68

Puntodicongelamento:

Long Life 100

Inibitore protettivo per impianti termici nuovi o risanati. Certificato NSF

Dati tecnici

	113.160.05
	Long Life 100
Peso specifico (Kg/dm ³)	1,09
pH	□ 6.81
Dosaggio (%)	1
Punto di congelamento (°C)	<-1