



Via ALDO ROSSI 4  
20149 Milano (MI)  
Tel.02518011- Fax 0251801.500



## Dati Tecnici Prodotto

Egredi Signori,

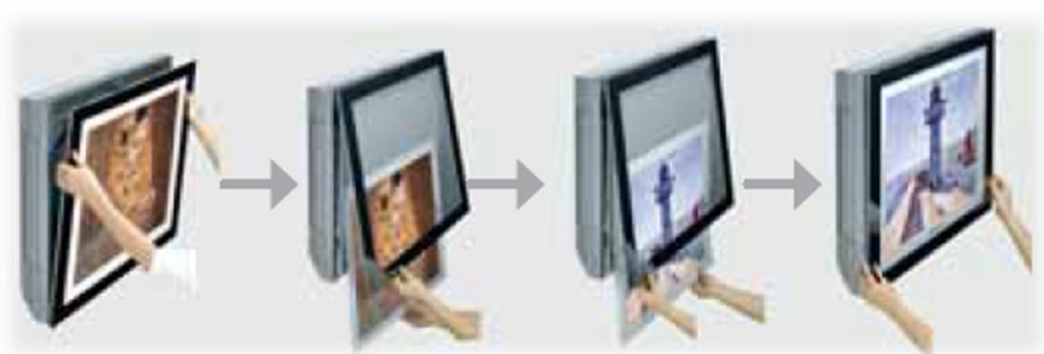
Vi inviamo la presentazione tecnica relativa alle unità interne Artcool Gallery di tipologia parete con Refrigerante R32 che riteniamo particolarmente indicato alla vostra richiesta.

▪ Questa guida contiene tutte le informazioni riguardanti le unità interne con alimentazione monofase 220V Modello :

▪ **A12FT NSF INTERNA**

▪ **A12FT UL2 ESTERNA**

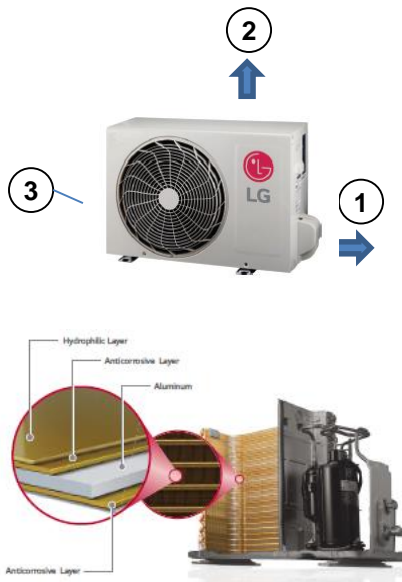
ARTCOOL Gallery



## INDICE

- Descrizione delle caratteristiche delle unità Interne pag 3,4
- Dati tecnici pag 5
- Schemi dimensionali Pag 6
- Tavole di resa pag 7
- Spazi di installazione pag 8
- Collegamenti elettrici pag 9
- Testo per Capitolato pag 10

- Descrizione delle caratteristiche delle unità esterne



### ✓ STRUTTURA

Struttura autoportante in pannelli di lamiera d'acciaio zincato verniciati di colore grigio caldo con trattamento superficiale e processo di Cataforesi, un trattamento superficiale in grado di conferire una notevole resistenza alla corrosione al fine di proteggere l'unità esterna dagli agenti atmosferici. **(1)** Pannello destro asportabile per operazioni di connessione con il circuito frigorifero. **(2)** Copertura asportabile per accedere ai componenti di comando. **(3)** Griglia di protezione sull'espulsione dell'aria.

### ✓ SCAMBIATORE DI CALORE

Scambiatore di calore esterno Wide Louver Fin che conferisce un miglioramento dell'efficienza di scambio pari al 28% in più rispetto ad un tradizionale scambiatore, rivestito da un trattamento anticorrosione a bagno galvanico GOLD FIN per conferire una migliore resistenza alle piogge acide e alla salsedine nelle zone di mare.

### ✓ COMPRESSORE

Sistema di erogazione della capacità composto da N°1 Compressore ermetico di tipologia twin Rotary Dc inverter ad avviamento diretto, controllo lineare della capacità con un campo di azione compreso tra il minimo del 10% fino ad un massimo del 130%. Garanzia 10 anni

### ✓ MOTORE/VENTILATORE

Ventilatore di scambio termico con l'esterno di tipo elicoidale con aspirazione sul lato posteriore e mandata orizzontale sul lato anteriore con portata d'aria di 27 mc/min. Tipologia di motore BLDC inverter con portata d'aria e basse rumorosità da 0,4 kW.

### ✓ CIRCUITO FRIGORIFERO

Realizzato in tubi di rame, completo di filtri deidratatori, valvola di inversione ciclo a 4 vie, valvole di espansione a controllo elettronico su ogni connessione, separatore di refrigerante allo stato liquido con funzione di accumulo in aspirazione al compressore, valvole di servizio dedicate ad ogni connessione delle unità interne sul lato gas. Il sistema di distribuzione prevede connessioni aventi i diametri liquido e gas rispettivamente di mm 6,35 e mm 9,52.

### ✓ SCHEDA ELETTRONICA PRINCIPALE

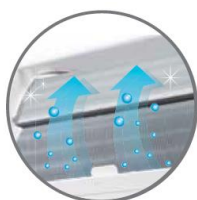
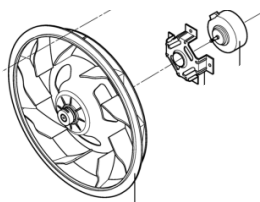
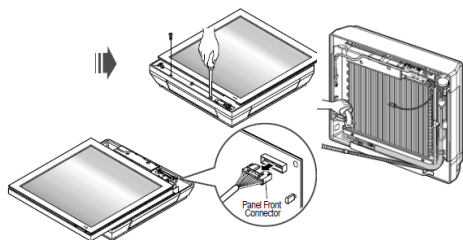
Scheda elettronica principale di controllo e di sicurezza accessibile rimuovendo il coperchio superiore, in grado di gestire automaticamente le modalità di funzionamento raffreddamento e riscaldamento e la funzione di sbrinamento dello scambiatore di calore esterno.

#### Scheda elettronica principale



## ▪ Descrizione delle caratteristiche dell' unità Interna

### A09FR NSF



#### •Struttura

Unità Interna per installazione a Parete ,per sistemi tipo LG a R32, costituita da telaio interno di supporto in acciaio zincato e scocca esterna in materiale plastico antiurto .Pannello frontale personalizzabile ,cambiando semplicemente l'immagine inserita.

Ripresa dell'aria posizionata nella parte superiore del pannello frontale, con mandata tridirezionale (DX,SX,INFERIORE).

Scambiatore di calore a più ranghi con tubi di rame alettati in alluminio controllo del refrigerante tramite valvola d'espansione elettronica.

#### •Caratteristiche installative

Pannelli frontale/inferiore asportabile per garantire un accesso facilitato alle connessioni elettriche. e alle tubazioni.

#### •Motore Ventilatore


Ventilatore tipo Turbo Fan con motore di ventilazione BLDC ad accoppiamento diretto . Portata d'aria a tre velocità 486x378x252 m³/h.

Consumo Nom.28W ,Max 35W

#### •Sistema Auto Clean

La funzione Auto Clean impedisce la formazione di cattivi odori ,provocati da muffe e batteri che possono proliferare sullo scambiatore di calore.Al termine dell'utilizzo in modalità raffreddamento ,le parti interne al climatizzatore sono asciugate attraverso un ciclo automatizzato di riscaldamento e evntilazione.

#### ✓Wi-Fi INTEGRATO

Unità interna con Wi-Fi integrato per gestire le principali funzioni attraverso la app Smart ThinQ  disponibile per Android o iOS.

#### ✓Voice Control

Unità interna compatibile con gli assistenti vocali Google Home.

Funzioni disponibili :

- Accensione
- Spegnimento
- Regolazione temperatura
- Impostazione modalità operative
- Regolazione ventilazione
- Monitoring

- Lista delle funzioni

Categoria	Caratteristiche	
Flusso Aria	Controllo Alette di Direzione UP & DOWN	Automatico
	Controllo Alette di Direzione verticale	
	Steps di regolazione ventil./Raff./Risc.	3/4/3
Filtrazione Aria	Triplo filtro deodorante	
	Filtro Plasma	NO
	Filtro lavabile antibatterico	SI
Installazione	Facile Installazione	SI
	Clip di sollevamento	
	Pompa scarico Condensa	NO
Affidabilità	Preriscaldamento	SI
	Autodiagnosi	SI
Vantaggi	Auto cleaning	SI
	Riavvio automatico	SI
	Partenza forzata in Raffreddamento	SI
	Modalità Sleep	SI
	Timer settimanale	SI
	Controllo a doppio termistore	SI
	Controllo di gruppo	SI
Comandi Individuali	Comando a filo standard	Accessorio
	Comando a filo Semplificato	Accessorio
	Comando a filo semplificato da hotel	Accessorio
	Comando Infrarossi	Accessorio
	wifi	INTEGRATO

Unità Interna					A12FT		
Interna	Capacità	Raffreddamento	Min	W	890		
			Nominale	W	3500		
			Max	W	4000		
		Riscaldamento +7°C	Min	W	890		
			Nominale	W	4000		
			Max	W	4500		
	Riscaldamento -7°C	Nominale	W	5100			
		Potenza assorbita		Raffreddamento	Nominale	W	1050
				Riscaldamento +7°C	Nominale	W	1108
	EER				W/W	3,33	
	S.E.E.R.					6,6	
	P design C				kW	2,5	
	COP				W/W	3,61	
	S.C.O.P.					4	
	P design H				kW	2,5	
	Energy Label		Raffreddamento			A++	
			Riscaldamento			A+	
	Consumo annuale		Raffreddamento	kWh		186	
			Riscaldamento	kWh		945	
	Pressione sonora		Raffreddamento	Sleep	dBA+1	26	
				Min	dBA+1	28	
				Medium	dBA+1	40	
				High	dBA+1	45	
				Riscaldamento	Min	dBA+1	28
					Medium	dBA+1	40
			High		dBA+1	46	
	Potenza sonora		Raffreddamento	High	dBA	60	
	Capacità di ventilazione		Raffreddamento	Sleep	m <sup>3</sup> /min	3,8	
				Min	m <sup>3</sup> /min	4,4	
				Medium	m <sup>3</sup> /min	5,9	
		Alta		m <sup>3</sup> /min	7,7		
		Max (Power)		m <sup>3</sup> /min	9,5		
		Riscaldamento		Min	m <sup>3</sup> /min	4,4	
				Medium	m <sup>3</sup> /min	5,9	
				Alta	m <sup>3</sup> /min	7,7	
				Deumidificazione		l/h	1,4
Corrente Assorbita		Raffreddamento	Nominale	A	4,5		
			Max	A	6,0		
			Riscaldamento	Nominale	A	5,0	
				Max	A	7,0	
Alimentazione		Φ / V / Hz		1 / 220-240 / 50			
Magnetotermico		A		15			
Cavo di alimentazione		N x mm <sup>2</sup>		3*1.0			
Cavi di collegamento		N x mm <sup>2</sup>		4*1.0 (Including Earth)			
Dimensioni		mm		600X600X146			
Peso		kg		15			
Unità Esterna					A12FT UL2		
limiti operativi		Raffreddamento	Min~Max	°CDB	-15~48		
		Riscaldamento	Min~Max	°CWB→°CDB	-10~24		
Pressione sonora		Raffreddamento	Alta	dBA+1	49		
		Riscaldamento	Alta	dBA+1	51		
Potenza sonora		Raffreddamento	Alta	dBA	65		
Air Flow Rate		High		m <sup>3</sup> /min	35		
Tubazioni		Lunghezza (UE/UI)	Min	m	3		
			Max	m	15		
			Elevation (Odu/Idu)	Max	m	10	
Tubazione		Liquido	mm		6,35		
			inch		(1/4)		
			Gas	mm		9,52	
				inch		(3/8)	
			Scarico	mm		21,5	
				inch	0,85		
Refrigerante		Tipo			R32		
		Precarica 7.5m	g		800		
			t-CO <sub>2</sub> eq		0,540		
		Aggiunta GWP	g/m		20		
					675		
Ventilatore		W		43			
Tipo di compressore				TWIN Rotary			
Peso		kg		34,1			
Dimensioni		mm		770*545*288			

■ Schemi Dimensionali

**ARTCOOL Gallery**

ARNU07GSF14  
ARNU09GSF14  
ARNU12GSF14

(unit : mm)			
Model	W	H	D
ARNU07GSF14	600	600	146
ARNU09GSF14			
ARNU12GSF14			

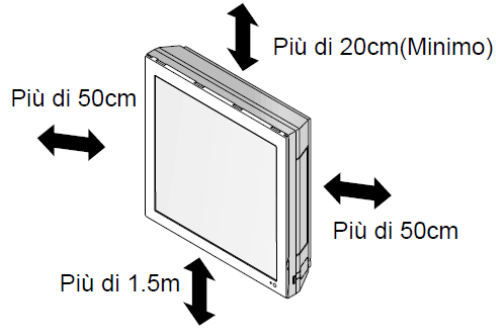
(unit : mm)	
Number	Description
1	Air discharge grill
2	Air suction grill

**Note**

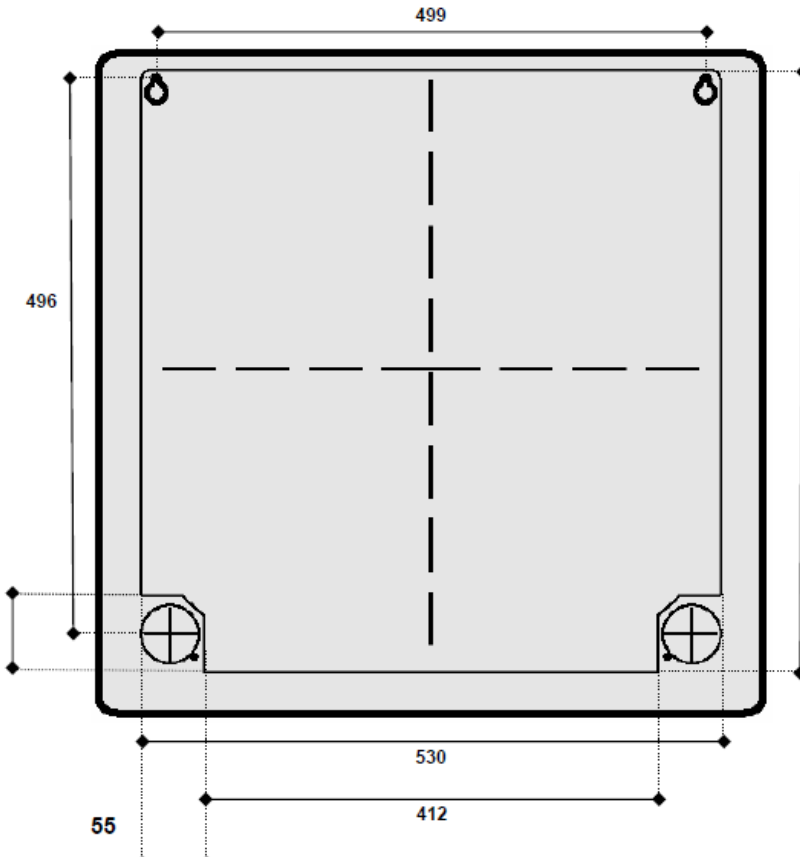
- Unit should be installed in compliance with the installation manual in the product box.
- Unit shall be grounded in accordance with the local regulations or applicable national codes.

CHASSIS CODE: SF

•Spazi di installazione

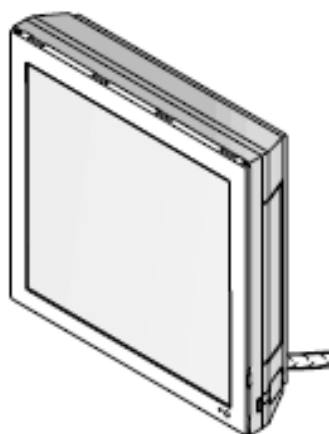


•Dimensioni staffe di fissaggio



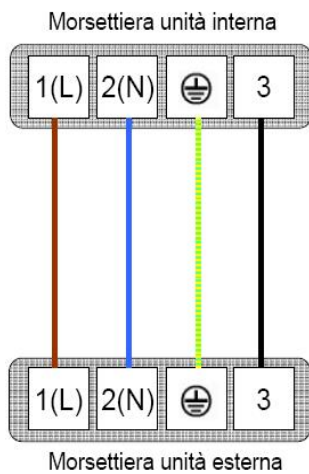


## •Collegamenti elettrici



Alimentazione

### Unità interna



### Unità esterna



Copyright © 2014-2015 LG Electronics Inc.

Tutti I diritti riservati.

Nessuna parte di questa opera può essere riprodotta e distribuita in qualsiasi forma e con qualsiasi mezzo senza il consenso scritto dell'autore.

PER LA NOSTRA POLITICA DI CONTINUO MIGLIORAMENTO LE CARATTERISTICHE E I DATI PRESENTI IN QUESTA DOCUMENTAZIONE SONO SOGGETTI A MODIFICHE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO

LG Electronics Italia S.p.A.

Via Aldo Rossi, 4  
20149 Milano Italia  
Tel. 02 51 801 1 - Fax 02 51 801 500

LG Electronics AC Rome Regional Office

Viale della Piramide Cestia, 1  
00153 Roma Italia  
Tel. 06 59 29 0007 - Fax 06 59 14 740

[www.lg.com/it](http://www.lg.com/it)  
[partner.lge.com/it](http://partner.lge.com/it)

Info Clienti: 199 600 099

Servizio a pagamento: tariffa massima 11,88 Centesimi di Euro al minuto (iva esclusa). I costi da telefonia mobile variano in funzione dell'operatore utilizzato.