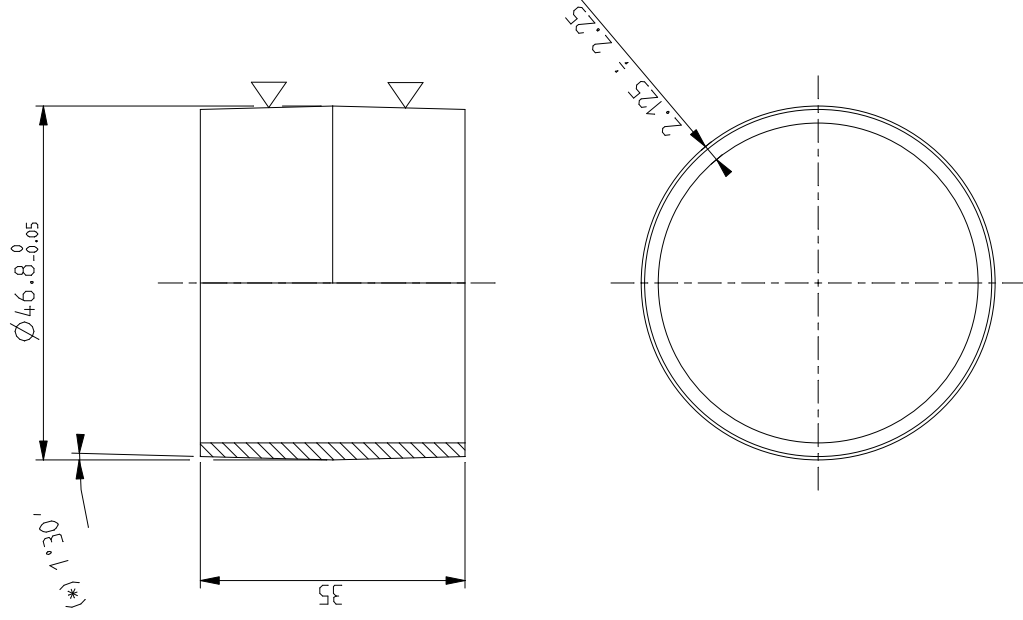


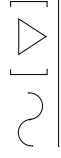
1

2

3



- (*) : RISPETTARE CON LA MASSIMA PRECISIONE L'INCLINAZIONE!
- IL PASSAGGIO INTERNO DEL BICONO DETERMINATO DALLA LAVORAZIONE DI TAGLIO DEVE ESSERE MINIMO $\varnothing 40$ MILLIMETRI
- MATERIALE : TUBO LAMINATO A FREDDO, ELETTROSALDATO E SCORDONATO
DIN 2458 \varnothing e 48.3 x 2.9/3 - DIN 1626 ST37/2
Rohr kaltgewalzt und elektrogeschweißt
DIN 2458 \varnothing e 48.3 x 2.9/3 - DIN 1626 ST37/2
- N.B.: OGNI FORNITURA DEVE ESSERE CORREDATA DI CERTIFICATO DI ORIGINE DEL MATERIALE



DISEGNO ESEGUITO CON CAD
VIETATE LE MODIFICHE MANUALI



N° Posiz.		N° Pezzi	Descrizione		Disegno N°	
4			MASIN	18/12/2000	sime Fonderie SIME S.p.A.- 37045 Legnago (VR) TOLLERANZE NON INDICATE	
3		GRIGLIO	10/04/1991			
2		GRIGLIO	02/07/1990			
1		GRIGLIO	15/09/1987			
Revisioni			GRIGLIO	08/07/1985		
Emissione			Disegnato	Data		
Omologazione			Scala: 1:1			
Denominazione :			Foglio 1/1			
In comune con SBU fonderia .			Disegno N. - 6193201 -0+			