



N.B.: ESEGUIRE N°1 FORO Ø16 E N°1 FORO Ø19 SULLA SCATOLA MORS. PER IL FISSAGGIO DEI PRESSACAVI

| | | | | | |
|--|--|------------|-----------------|-----------------|-------------------|
| NICOTRA Gebhardt | | CREATED BY | CONTROLLED BY | | GENERAL TOLERANCE |
| | | M.RAGUSA | | UNI EN 22768/v | |
| Nicotra Gebhardt S.p.A. Stabilimento di Zingonia - BG | | DATE | SCALE | MATERIAL | |
| | | 04/04/2012 | 1:5 | VEDI COMPONENTI | |
| DESCRIPTION | | | CODE / REVISION | | |
| DDM 10/8 E6G3604 1F 4P 1V+SCT | | | 6N02X4 / 02 | | |
| Note | | MODEL | PAGE | PAGES | REPLACE |
| | | | 1 | 1 | 6N02X4 / 01 |

| Ind. | Date | Description |
|------|------------|---|
| 01 | 24/02/2014 | SOST. N°1 PG COD. 140928 CON COD. 140908 RCC 024-14 RMAGONI |
| 02 | 13/11/2018 | SOST.MORS.144095 ERA 144038 E DICH. DEL FABB. 985735 ERA 985707 RCC.233/18 M.RAGUSA |
| 03 | | |
| 04 | | |
| 05 | | |
| 06 | | |
| 07 | | |
| 08 | | |
| 09 | | |